

# 莱西直缝焊风管 宏宾铁业直缝焊风管 直缝焊风管加工厂家

产品名称	莱西直缝焊风管 宏宾铁业直缝焊风管 直缝焊风管加工厂家
公司名称	高密市宏宾铁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市姜庄半岛物流园(高密姜庄铁市)
联系电话	13173156881

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市宏宾铁业有限公司

### 共板风管的制作工艺详解

共板风管制作及角码制作共板风管又被称作共板法兰风管，随着国家对环保管制力度的加大现在各种建筑在施工的时候越来越重视消防排烟安全，所以消防排烟设备风管的选择也成为重中之重，直缝焊风管厂家，下面一起来了解一下共板风管的制作详细过程。

共板风管的制作步骤，首先共板风管的标准直管由流水线上直接压制而成，然后经非标准直管、弯头、三通等配件下料后，直缝焊风管加工安装，在单机设备上由技术人员制作成型，法兰角由模具直接冲压成型，安装时卡在四个角即可。

法兰间的连接用卡条，由镀锌钢板制成，经卡条成型机成型后切割成统一的尺寸用来安装时连接使用，TDF共板法兰因与管道钢板连成一体，不需要像角钢法兰风管那样打孔铆接，在两节管道连接上用卡条，四角加90度法兰角后用螺丝连接。

### 风管安装过程中常见的质量问题

风管安装工程中的很多质量通病是出现频次较多、对后续工序产生重要影响的项目。本文介绍工程安装

过程中的质量通病，并对其进行原因分析，提出解决措施和对策，使以减少质量问题重复发生率为目的，莱西直缝焊风管，保证工程质量。

## 1、柔性短管安装不当

危害性：柔性短管安装后过于松弛或过于紧绷，出现明显扭曲导致降低减振效果，增加系统的阻力。

原因分析：柔性短管过长，选用的材质不符合要求，柔性短管安装时松紧不当。

措施及对策：1)检查柔性短管的制作质量是否符合要求;2)重点检查柔性短管的安装质量，为保证柔性短管在系统运转过程中不扭曲，应安装的松紧适度。对于装在风机吸入端的柔性短管，可安装的稍紧些，防止风机运转时被吸入，减小柔性短管的截面尺寸，并不得将柔性短管作为找平找正的连接管或异径管来使用。

## 风管加工的通风风口有几种选择

风口种类：

1、活动百叶（双层百叶风口一般作为送风口，也可直接与风机盘管配套使用，广泛用于集中空调系统的末端，还可以与对开多叶调节阀，用以调整风量。单层百叶风口可调上下风向，回风口可与风口过滤网合用，节片角度可以调节，叶片间有ABS塑料固定支架。固定式过滤网在清洗时可由滑道上取出过滤网，清洗后再从滑道推入后继续使用。）

2、自垂百叶（自垂百叶式风口具有正压的空调房间自动排气。通常情况下靠风口的百叶自重而自然下垂，隔绝室内外的空气交换，当室内气压大于室外气压时，气流将百叶吹开而向外排气，反之室内气压小于室外气压时，直缝焊风管加工厂家，气流不能反向流入室内，该风口有单向止回作用。）

3、风口调节阀（散流器调节阀，百叶风口调节阀）

4、固定百叶（侧壁格栅式风口，可开式侧壁格栅风口）

5、风口过滤器（铝合金过滤器，网式钢制过滤器）

6、防雨百叶风口（单层防雨百叶风口，双层防雨百叶风口，自垂百叶防雨风口）

7、散流器（方、矩形散流器，LFK-7活叶条缝型散流器，条形直片散流器，扁叶散流器）

莱西直缝焊风管-宏宾铁业直缝焊风管-直缝焊风管加工厂家由高密市宏宾铁业有限公司提供。高密市宏宾铁业有限公司位于高密市姜庄半岛物流园-高密姜庄铁市。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前宏宾铁业在法兰中享有良好的声誉。宏宾铁业取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。宏宾铁业全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事共板法兰风管，风管共板法兰，排烟共板法兰风管的厂家，欢迎来电咨询。