

# 五金喷油 寮步三平五金加工厂 五金喷油厂

产品名称	五金喷油 寮步三平五金加工厂 五金喷油厂
公司名称	东莞市寮步三平五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇曲岭工业区曲岭二路21号
联系电话	13532866089

## 产品详情

金属烤漆与喷塑的区别！

- 1、喷塑光泽，粗糙度比烤漆差；
- 2、喷塑一般比喷漆厚；
- 3、喷塑附着力与耐腐蚀性比烤漆好；
- 4、喷塑固化温度高180度，喷粉的时候一般用静电，烤漆一般温度较低80度；
- 5、喷塑的表面处理可以简单点，不需要底涂，而烤漆则要在喷漆的时候用底漆；
- 6、烤漆板的耐磨性能欠佳，这是由于它们表面光滑，所以使用中的划擦会在面板上留下痕迹；
- 7、烤漆板有很好的耐水防潮性能；
- 8、烤漆板的耐高温性能一般，这是因为它们受热后会产生变色现象，但几分钟后有很大改善基本能恢复到原来的状态。

喷涂解决4大难题

- 1、粘模 硅橡胶粘性高，生产中易粘模，不易脱模，尤其是深孔，夹缝类易残留有胶。镀后模具润滑性好，易脱模。
- 2、脏污 生产中易粘模、脏污，五金喷油加工厂，需要频繁清洗模具。镀后模具润滑性好，不易脏污，防尘，五金喷油厂家，减少洗模次数。

3、生锈发黄 生产一段时间后模具出现生锈发黄现象。镀后耐腐蚀防锈，模具不再发黄。

#### 4、不良品高

生产中模具表面掉砂及褪色。镀后保护模具砂纹，提高模具表面质量，有效降低不良品10%-30%。

在粉末冶金材料的热处理中，五金喷油，为了提高淬透性，通常加入一些合金元素如：镍、钼、锰、铬、钒等，它们的作用跟在致密材料中的作用机理相同，可明显细化晶粒，当其溶于奥氏体后会增加过冷奥氏体的稳定性，保证淬火时的奥氏体转变，使淬火后材料的表面硬度增加，淬硬深度也增加。另外，粉末冶金材料淬火后都要进行回火处理，回火处理的温度控制对粉末冶金材料的性能影响较大，因此要根据不同材料的特性确定回火温度，降低回火脆性的影响，一般的材料可在175-250℃下空气或油中回火0.5-1.0h。五金喷油-寮步三平五金加工厂-五金喷油厂由东莞市寮步三平五金厂提供。行路致远，砥砺前行。东莞市寮步三平五金厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!