

10寸胶合板锯片采购 胶合板锯片 八骏锯片使用寿命长

产品名称	10寸胶合板锯片采购 胶合板锯片 八骏锯片使用寿命长
公司名称	东莞市八骏刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇松柏朗村新园4巷1号B栋
联系电话	13600291249

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市八骏刃具有限公司

胶合板锯片的选择

一、锯片的选择依据

根据锯切的材料属性分类

1、人造板类：密度板，刨花板，夹板

切割时需要充分的考虑切削力，及排屑的问题，使用锯片的外径10寸或12寸的齿数应该在60齿到96齿之间。

2、常见两种锯片齿型的用途：

(左右齿) 主要用于实木横切，纵切，贴纸皮密度板,及塑料等。

(梯平齿)主要用于硬双贴面人造板，有色金属等。

锯片基本数据： 机器主轴转速、 加工工件厚度及材质、 刀锯外径尺寸及孔径（轴径）；这都可以在锯片上看到这些参数。

记住：主轴转速不能超过锯片的转速，这是安全问题，必须保证。（我见过不少人把锯片用在立铣上，而立铣的转速一般高于锯片转速，这就非常危险了。

选择依据：由主轴转数和拟相配锯片外径计算，切削速度： $V = \pi \times \text{外径}D \times \text{转数}N/60$ （米/秒）合理的切削速度一般在60-90米/秒，

具体建议：

材料 切削速度

软木 60-90（米/秒）

硬木 50-70（米/秒）

刨花板、胶合板 60-80（米/秒）

切削速度过大，机床振动大、噪音大，锯片稳定性降低，加工质量下降，切削速度过小，生产效率降低。同样的送料速度，每齿切削量增加，影响加工质量和刀锯的寿命。因为锯片直径D和主轴转速N是幂函数关系，在实际应用中，合理提高转速，减少锯片直径为经济。

你需要的真正的质价比：东莞市八骏刃具有限公司生产各类锯片，进口的品质，国产的价格。

俗语说：“便宜没好货，好货不便宜”，对其它商品而言可能没错，但对刀具工具来说恐怕不尽其然；关键是匹配。对作业现场的诸多因素：如设备锯切对象、质量要求、人员素质等。进行综合评估，理智地选择物尽其用，恰到好处，以节省开支、降低成本，参于行业竞争。公司的材料主要选用日本(SKS51)和德国(75Cr1)基材，德国(wilke)和盧森堡(KCR05/06)硬质合金，辅以科学的检验手段，每一片都经过40多道工序，并100%检验，做到件件精品。这有赖于对知识的掌握和同类产品信息的了解。

胶合板锯片

胶合板锯片常见的规格和齿型有哪些？八骏锯片告诉你！

1，胶合板锯片常见的规格有：255x3.0x25.4x100T ,255x3.0x25.4x80T ,305x3.2x25.4x100T ,305x3.2x25.4x120T,305x3.2x25.4x80T,305x3.2x30x100T

305x3.2x30x120T,305x3.2x60x100T,305x3.2x60x120T,305x3.2x65x100T;305x3.2x65x120T等。

2，胶合板锯片常见的齿型有：左右齿，左右左右平齿，三左一右齿，三右一左齿。全左齿，全右齿等。

八骏胶合板锯片用过了都叫好

东莞八骏刃具有限公司，胶合板锯片生产厂家，人人用了都叫好用、耐用。为什么呢？

1、我们有一支的团队，无论线上的线下的，无论对产品还是对切割的机器都很有经验。面对不同的工艺，都能得心应手。

2、我们工艺上的特点以及耐用度都是我们的优势，经过多年的研发以及不断的发展，如今八骏刃具胶合板锯片在众多的胶合板锯片厂家当中，脱颖而出。

3、稳定的生产水平以及成熟的工艺形成了八骏刃具胶合板锯片批量生产，包括原材料的购进，都是批量购进，形成了八骏刃具锯片的优势

用过八骏胶合板锯片的分销商，终端客户也好，都说八骏胶合板锯片质量又好，切出来又光洁又没有毛边，关键是耐用，经普通的胶合板锯片耐用一半以上，有的甚至耐用几倍。

八骏胶合板锯片好就好在板不变形，不生锈，不发黑，不偏摆，切出来的胶板光洁度高，没有刀纹，用过八骏胶合板锯片的客户都会有返单，用过一次后都会考虑以后需要胶合板锯片的时候首先用八骏胶合板锯片。