

小型铝合金木纹转印机订购 华宜家机械有哪些

产品名称	小型铝合金木纹转印机订购 华宜家机械有哪些
公司名称	汤阴华宜家机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省安阳市新型制造业产业园区（宜沟镇宜政路）
联系电话	15994106101 15994106101

产品详情

用木纹转印纸把被转印的基材包裹住，木门转印机，用耐高温胶纸固定住纸的接口，以防木纹转印纸松开。安阳华宜家机械制造有限公司位于中国古都之一--安阳的汤阴县，也是民族英雄岳飞之故乡。我们主要是生产销售转印机，木门转印机，木纹转印机，钢质门木纹转印机，防盗门木纹转印机，防火门木纹转印机，正负压机等产品。

木门转印机的操作流程：

- 1、根据门扇规格的需要，开锯高密（或中密）度纤维板，然后通过电脑雕刻或其他方式将所需图案雕刻成型：
- 2、用压门机将门扇压好，待胶水干透后，小型铝合金木纹转印机订购，锯成符合规格的门扇。压门的同时，门套框料同步制造。门扇及门框框料完成后经过补灰、打磨后转入下工序：
- 3、门扇的喷胶以及木纹转移分正反两次完成。刚开始喷胶水时，先将门扇放在平台上，将表面浮尘吹干净，然后喷上吸塑胶水，并保证门扇正面、侧面都均匀布胶，如果需要做横纹效果，可以在需要做横纹的地方铺上裁好的转移膜，等胶水干透后把门扇放到吸塑机平台上，覆上木纹转移膜，把吸塑机温度到120 -140 ，把吸塑机压力调到7kg-8kd进行吸塑，全自动铝合金木纹转印机订购，第二次喷胶和吸塑时，铝合金木纹转印机订购，重复开始的过程即可。另外，门框的喷胶及吸塑只按门扇程序单一程序即可完成：
- 4、吸塑完成后，将木纹转移膜撕掉，并检查木纹膜是否完整吸到位，如有缺陷，要修复完好后再转入下一工序：
- 5、一个工序是喷漆及打磨：喷漆前，先把门扇、门框吹干净，特别是门扇的凹槽位置，以免残留物影响漆面效果。门扇及门框底漆建议采用PU底漆。底漆干透后进入打磨工序，打磨完成后，在进行面油修色

(喷色漆)，喷上面漆晾干即可：

6、门套线用特殊工艺制造，我公司可提供配套，厂家只需把门套线表面作简单清理后，喷上所需色漆即可。

用木纹热转印纸把被转印的基材包裹住，新型铝合金木纹转印机订购，用耐高温胶纸固定住纸的界面，以防木纹热转印纸松开。（注：木纹热转印纸正面要与被转印基材的面对贴。）

再在已被木纹热转印纸包裹住的基材上套住耐高温且密封性较好的管状塑料胶袋，然后从塑料胶袋的两头抽真空，直至塑料胶袋能充分、有效地紧贴基材。真空的负压大小应根据被转印基材的特征和塑料胶袋所能承受的负压等因素做适当调整，通常在0.3~0.8Mpa之间。（注：使用塑料胶袋的目的是通过负压让已紧贴基材的塑料胶袋强迫木纹热转印纸也能充分、有效地紧贴在基材上。）

小型铝合金木纹转印机订购-华宜家机械有哪些由汤阴县华宜家机械制造有限公司提供。汤阴县华宜家机械制造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事门扇打磨机，整体门扇打磨机，门扇打磨机厂家的厂家，欢迎来电咨询。