

伊藤动力汽油发电焊机YT250A

产品名称	伊藤动力汽油发电焊机YT250A
公司名称	上海伊誉实业有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:伊藤动力 型号:YT250A 焊条:常态焊接4.0焊条 点焊
公司地址	上海市嘉定区安亭镇昌吉路156弄49号2层202室
联系电话	17397907187 17397907187

产品详情

在缺乏保护的情况下进行焊接作业是十分危险而且有害健康的。通过采用新技术和合适的保护措施，焊接时发生事故和死亡的危险可以大大降低。常用的焊接技术往往采用开放式电弧或火焰，很容易造成**烧伤、触电**。焊工通过加穿个人防护设备，如橡胶手套、长袖防护夹克等来避免人体暴露在高温和火焰下。除此之外，焊接区域的强烈光照会造成**电光性眼炎**之类的疾病，因为焊接时产生的大量**紫外线**会刺激并破坏**角膜和视网膜**。在进行弧焊时，必须佩带保护眼睛的**护目镜**或防护头盔。近年来开发的新型防护头盔，可以随着入射紫外线的强度改变护目镜片的透光度。为了保护焊工之外接近焊接现场的人，焊接工作现场往往用半透明的保护幕围起来。这些保护幕通常是聚氯乙烯制成的塑料幕布，能够保护附近的无关人员免受电弧产生的高强度紫外线的照射，但是保护幕不能完全代替护目镜和头盔。

质保汽油发电焊机

产品型号	YT250A
工作电压	22-30V
直流输出	12V/8.3A
焊条	常态焊接4.0焊条 点焊5.0焊条
空载电压	65V
辅助电源电压	220V
辅助电源功率	2KW
机油警告系统	有
净重(KG)	24.5

重量 (kg)	75kg
发动机型号	188F
冷却方式	风冷
油箱容量	20L
启动方式	电启动
包装尺寸	77*58*62
电流调节范围	80-230
负载持续率	100 %
气门形式	OHV
排气量	420cc
燃料	汽油
点火系统	无触点晶体管点火
备注	发电 \ 电焊两用机
稳态电压调整率 (%)	± 1
电压波动率 (%)	± 0.5
稳态频率调整率 (%)	± 1
频率稳定时间 (S)	3
排气指标符合	GB20891-2007
生产标准符合	GB/T2820-97
产品信息	含17%增值税
交易方式	款到发货或淘宝交易
付款方式	转账、现金、刷卡、支票或者支付宝等
发货时间	款到24小时内
售后服务	伊藤原装 全国联保
质保	质保一年终身维护

焊接的经济成本是其工业应用的重要影响因素。影响焊接成本的因素很多，如设备、人力、原材料和能量成本等。焊接设备的成本对不同工艺来说变化很大，手工电弧焊和可燃气焊接相对成本低廉，激光焊接和电子束焊接则成本较高。由于某些焊接工艺的成本高昂，一般只用于制造重要的部件。自动焊接设备和焊接机器人的设备成本也很高，因此它们的使用也受到相应的限制。人力成本取决于焊接的速度、每小时工资和总工作时间（包括焊接和后续处理）。原材料成本包括购置母材、焊缝填充材料、保护气体的费用。能量成本则取决于电弧工作时间和焊接的能量需求。