

# 合肥钜翔耐腐蚀 亳州紧固件生产厂家

产品名称	合肥钜翔耐腐蚀 亳州紧固件生产厂家
公司名称	合肥市钜翔精密五金制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市瑶海区综合经济开发区长江东路三十埠大桥西100米安徽新安良种猪有限责任公司
联系电话	18868771682

## 产品详情

### 不锈钢紧固件的原因

#### 锁紧力过大与不锈钢导热率较低特性易导致螺纹

- 1.锁紧螺帽时，扭力（锁紧力）必须大于螺丝、螺帽自身的摩擦力，方可旋动螺帽。当螺帽顺着螺纹线旋转下降时，因为反作用力的作用会使螺丝伸张，当扭力（锁紧力）超过螺丝的降伏点（即安全扭矩）时，螺丝会发生残留应变而保持伸长状态。当螺丝伸张超过其弹性范围时，则会产生变形而导致螺纹。
- 2.螺丝螺帽旋转过程中因为摩擦产生热量。不锈钢的导热率相对较低（基本在10-30w/mc°范围内，约为碳钢的1/3），当所产生的压力与热力破坏了氧化铬层（不锈钢之所以不易锈的氧化层）时，使得金属牙纹直接发生阻塞/剪切，加之不锈钢特性较软，进而发生黏着的现象。锁紧力越大产生的热量越大，螺丝牙山部分的不锈钢越容易产生粘连。

### 紧固件知识

#### 电镀的效果：

电镀的质量以其耐腐蚀能力为主要衡量标准，其次是外观。耐腐蚀能力即是模仿产品工作环境，设置为试验条件，对其加以腐蚀试验。电镀产品的质量从以下方面加以控制：

#### 镀层厚度：

紧固件在腐蚀性大气中的作业寿命与它的镀层厚度成正比。一般建议的经济电镀镀层厚度为0.00015

in ~ 0.0005 in(4 ~ 12um).

热浸镀锌：标准的平均厚度为54 um（称呼径 3/8为43 um），厚度为43 um（称呼径 3/8为37 um）。

## 处理紧固件表面的方法

**电镀锌** 电镀锌是商业紧固件的镀层。它比较廉价，外观也较漂亮，能够有黑色、军绿色。但是，它的防腐功用一般，其防腐功用是镀锌(涂)层中的。一般电镀锌中性盐雾实验在72小时之内，也有选用特别封闭剂，使得中性盐雾实验达200小时以上，但价格贵，紧固件生产厂家，是一般镀锌的5~8倍。

电镀锌加工进程易发生氢脆，所以10.9级以上的螺栓一般不选用镀锌的处理。尽管镀后能够用烘箱去氢，但因钝化膜在60 以上时将遭损坏，因而去氢必须在电镀后钝化跋涉行。如此可操作性差，加工本钱高。在实践中，一般生产厂不会自动去氢，除非特定客户的强制要求。 电镀锌的紧固件扭矩—预紧力—同姓较差，且不安稳，一般不必于于重要部位的联接。为了改进扭矩—预紧力—同姓，也可选用镀后涂覆润滑物质的办法改进和跋涉扭矩—预紧力—同姓。

合肥钜翔耐腐蚀(多图)-亳州紧固件生产厂家由合肥市钜翔精密五金制造有限公司提供。“螺丝,螺杆,螺母”选择合肥市钜翔精密五金制造有限公司，公司位于：安徽省合肥市瑶海区综合经济开发区长江东路三十埠大桥西100米安徽新安良种猪有限责任公司，多年来，钜翔坚持为客户提供好的服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。钜翔期待成为您的长期合作伙伴！