

干渣机部件

产品名称	干渣机部件
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

- 一、故障排除序号故障故障原因排除方法1电机无启动响声，不转动。1、电动机烧坏；
- 2、保护器跳开。1、更换新电机；
- 2、检查捞渣机内是否有异物卡住链条，保护器复位。2电机有启动响声，不转动。1、电机断相运行；
- 2、链条被异物卡住。1、检查三相电源；
- 2、按反转按钮10秒钟，再按正转按钮，反复几次，如排除不了，再取出异物；3刮板跑偏左右两链条磨损后不等长。调整张紧装置4刮板跳一个齿造成倾斜运行（如右链轮）渣块进入链轮齿窝引起。设备运行中，把木块（与齿窝大小相同）放入左链轮齿窝，链条可跳过一个齿，与右边链条同步。

九、备品备件

- 1、刮板：图号 T/GBL26X92-2
- 2、链条：规格：26 × t92
- 3、主动圆环链轮：图号：GBL12B.2-7
- 4、双排滚子链条：规格：32A-2 ;p=50.8;
- 5、气动蝶阀：型号：DQ671JE
- 6、内导轮轴承：型号：NJ316E
- 7、张紧轮轴轴承 型号：22319C型
- 8、压轮轴承 型号：312型

9、小托轮轴承 型号：NJ2206E

10、拖动装置轴承 型号：3628型

注：其它详见随机图纸。

2.1.6 机壳首段的定位与连接

按总体和按上图要求将机壳首段与斜升段连接，同时将组对好的支架A按预埋导轨定位后，调整壳体至正确角度与位置后支架和壳体焊接。

机壳对装完成后，应按施工图的焊接要求，对焊缝进行检查和补焊至工地施工图样要求，确保整体的承载能力。

以上工作完成后，应对所有的机壳接口焊缝做煤油渗透或加水试验，确保壳体充满水后不渗漏。

渗透试验完成后，壳体的上下仓底部对接处铸石衬层缺口用铸石粉胶泥填平，如右图所示。铸石粉胶泥的制作方法如下：

按重量70%的铸石粉与4%的 (Na_3FSiO_3) 混合并拌匀，加入26%的水玻璃(模数2.8~3.2，比重1.38t/m³)搅拌均匀制成胶泥。填平衬层缺口的胶泥凝固后，用浓度20%的盐酸(HCl)刷洗胶泥表面三遍。注意制成的胶泥应在15分钟内用完。

二、维护、保养

1、减速机连续工作每半年更换一次40号机械油。设备长期停运后再投运时，必须更换新机油。

2、减速机运行后，必须保持正常油位（油标中心线位置）。

3、滚子链应每月一次涂锂基润滑脂。

4、导轮内每月注入一次3号锂基润滑脂（应加满轴承腔）。加油时可打开轴承盖用加油注射。

5、拆减速机上的链轮时不能用锤头打击，要用工具。

6、装减速机上的链轮时，应采用加热法（温度1000C）。

7、更换圆环链条时，左右两链条应搭配，其长度误差 30mm。

8、刮板磨损后，可用“堆焊焊条”堆焊，堆焊高度4mm。

9、设备每年涂一遍面漆。漆膜厚度 0.2mm。

10、内导轮及托轮每年小修时应清洗轴承腔，重新加满3号锂基润滑脂（形成油墙以保护轴承免受灰水侵袭）。

三、安全保护

1、捞渣机过载保护采用电子保护，变频器内部电子电路有专项功能，电流的设定值，变频器厂家出厂前已设定好，干渣机部件，用户不需调整。

除过载保护功能外，还能完成断相保护。

2、断链保护采用接近开关检测转速信号，出厂前已调整好，用户不需调整。当链条断链后，设备在20秒内停机报警。

干渣机部件由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。科成亿电力设备——您可信赖的朋友，公司地址：青岛胶州市北关工业园，联系人：刘先生。