

干渣机试卷 科成亿电力设备 江苏干渣机

产品名称	干渣机试卷 科成亿电力设备 江苏干渣机
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

- 一、故障排除序号故障故障原因排除方法
1. 电机无启动响声，不转动。
 - 1、电动机烧坏；
 - 2、保护器跳开。
 - 1、更换新电机；
 - 2、检查捞渣机内是否有异物卡住链条，保护器复位。
 2. 电机有启动响声，不转动。
 - 1、电机断相运行；
 - 2、链条被异物卡住。
 - 1、检查三相电源；
 - 2、按反转按钮10秒钟，再按正转按钮，反复几次，如排除不了，再取出异物；
 3. 刮板跑偏左右两链条磨损后不等长。调整张紧装置
 4. 刮板跳一个齿造成倾斜运行（如右链轮）渣块进入链轮齿窝引起。设备运行中，把木块（与齿窝大小相同）放入左链轮齿窝，江苏干渣机，链条可跳过一个齿，与右边链条同步。

九、备品备件

- 1、刮板：图号 T/GBL26X92-2
- 2、链条：规格：26 × t92
- 3、主动圆环链轮：图号：GBL12B.2-7
- 4、双排滚子链条：规格：32A-2 ;p=50.8;
- 5、气动蝶阀：型号：DQ671JE
- 6、内导轮轴承：型号：NJ316E
- 7、张紧轮轴轴承 型号：22319C型
- 8、压轮轴承 型号：312型

9、小托轮轴承 型号：NJ2206E

10、拖动装置轴承 型号：3628型

注：其它详见随机图纸。

2.6 链条的安装液压马达正常运转（包括转向）后，即可进行圆环链条的安装。

出厂时每侧链条由2段组成，干渣机磷板，每段均为441环。安装时可通过拖动机构的转动分段导入，每段导入完成后利用接链环接入下一段。链条导入链轮前应特别注意接链环的方向为立式使用，不得作为平环使用。两段链条连好后应将接链环的锁紧螺钉拧紧至接链环侧面平齐为止。

注：全部链条安装完毕后处于较松弛状态属正常情况，这便于刮板的安装，待刮板安装完毕后启动链条自动张紧系统即可自动张紧。

2.7 刮板的安装

刮板一般在水平段壳体上仓内或尾部检修门内安装。安装刮板时应注意刮板的方向符合右下图所示。在链条有效行程状态下，刮板焊有耐磨扁条方向应处在下部。具体操作如下（参照左图）：

- 1、将链条适当张开，加大链距。
- 2、将链条平环嵌入刮板两端的刮板交叉内；
- 3、圆柱销插入交叉连接孔内后，在销柱的开孔端采用工具装销钳将销轴装入并开成如图所示60°，以防止圆销脱落。

2.8 现场防雨和保温（需方负责）

为保证液压驱动及捞渣机运行需要，需对渣仓顶部及捞渣机的露天部分，如斜升段及上、侧盖需要现场制作保温层。本体及上盖保温推荐采用不小于100厚岩棉板外包0.5厚镀锌板；侧盖保温推荐采用40厚岩棉板外包0.5厚镀锌板。

链条喷淋管路的安装

调整喷头位置使其对准链条，然后将水管固定好。冲链水入口管径为1”，冲链水可与冲渣水同一水源。供水水压 0.5MPa，外部布管按设计院总体设计图施工。

2.10 内导轮轴封水管路的安装

内导轮水封管路因壳体分段发货的原因，在壳体连接处采用活接头连接方式，干渣机磨损，在壳体组队完毕后即可进行连接，在管路水源连接处同样采用1”活接头的连接方式，现场施工时，只需接入水源。水源要求：工业淡水，水压0.1~0.15MPa。三、调试1、调试启动前的检查在设备调试启动前应对其进行检查，主要包括：

（1）捞渣机各部位上是否存有其他与设备无关的物品及杂物，干渣机试卷，特别是上下槽体内不得有钢铁件，如存在需清理干净，否则可能会出现导致链条断裂、导轮或链轮损坏的严重后果。

(2) 检查主要零部件（如液压马达、驱动轴组装及各导向轮组装、扭力臂及其支座、拖动链轮等）上的螺栓是否已拧紧；

(3) 检查所有刮板是否已安装到位，接链环锁紧螺钉是否已装配到位；

(4) 检查液压驱动系统及液压张紧系统的油箱内的油位是否符合有关使用说明书中的有关要求；

干渣机试卷-科成亿电力设备(在线咨询)-江苏干渣机由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。科成亿电力设备——您可信赖的朋友，公司地址：青岛胶州市北关工业园，联系人：刘先生。