

三门峡航空液压油 安美amer低温防锈 航空液压油厂商

产品名称	三门峡航空液压油 安美amer低温防锈 航空液压油厂商
公司名称	安美科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市松山湖科技产业园区工业西路6号
联系电话	18079260000 18079260000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安美科技股份有限公司

怎样判断液压油是否变质

航空液压油一经生产出来，就在变质，加入液压系统后，劣变速度会大大加快，使性能逐渐降低直至不能再使用。液压油按制造方法分类，可分为矿物油型液压油、水基液压油、合成型液压油。其中矿物性液压油占90%以上，因此本文仅讨论矿物型液压油。该液压油基础油的组成，主要是碳、氢的化合物——烃，占96%~99.5%，余量为硫、氮和灰分等。

航空液压油在炼制后，根据需要加入抗氧化、抗磨、防锈、消泡、极压、降凝等添加剂调制成生产需要的液压油。

航空液压油在使用中，由于空气、水分、杂质、热、光、机械搅动作用等外部原因，以及液压油的化学组成和添加剂性质等内部原因的作用，要产生物理变化和化学变化，使液压油的综合性能发生变化。液压油的劣变会导致设备磨损，磨损量（油中金属粒子含量）随使用时间增长而增加。

液压油变黑该怎么解决？

如果遇到航空液压油变黑问题，大家会选择怎么解决呢？直接换新的？造价很昂贵；将就使用？还怕对液压件造成一定的磨损！

那么液压油到底为什么会变黑？在施工过程中做好哪些细节才能避免问题出现呢？今天安美小编就为大家做详细的总结：

一、正常液压油颜色

正常情况下，液压油在干净的矿泉水瓶里对光观察，是呈现明亮的淡黄色，很通透。

好的航空液压油没有发黑发白等情况，也不会有气泡，更不能有絮状漂浮物和沉淀，用拇指和食指捏住一点液压油，反复摩擦10多次，如果感觉手指间仍然有很滑润的感觉，这就是好油。

二、航空液压油为什么变黑？

内部杂质：从挖掘机启动到正常施工直到关闭停机，液压部件都在高速运转，所以细微的铁屑等杂质是在所难免的，这也是油变黑的主要影响因素。

像是泵、轴承、阀芯等部件需要紧密衔接的更容易产生磨屑，而且很‘坑爹’的是短期内不会出现也看不出什么影响，所以一经发现就是较为严重的问题。

新机磨合：新买的挖掘机大家一定要注意，因为在磨合期间金属类杂质产生的几率非常大，所以更换液压油的时候大家也要观察、清空旧油，也可以用棉布擦干净油箱，防止循环。

油封老化：这就不用多说了，油封老化势必会导致管路密封不严，所以出现液压油变黑问题也就不奇怪了。

施工环境：虽然机子在出厂时都会配备保养手册明确指明保养、更换滤芯时间，但因为有相当一部分机子施工的环境非常恶劣，所以滤芯堵塞杂质过多等情况就容易出现，滤芯失去了过滤效果，久而久之液压油就会变黑。

总而言之长期使用无的液压油、使用期间关注度不高、更换时间总是延迟滞后、维修防尘工作没做好是为常见的四个液压油变黑的原因。

所以为了让机子始终处于健康状态，也为了工程活顺利开展、提前收工，大家对液压油的观察、更换、处理一定要正确合理！

(1)水进入液压系统大致有3个途径。

机械故障如密封不好，冷却盘管渗漏使水进入油中；

在湿热的气候下，油箱呼吸而带入；

工作环境潮湿，雨、雪，融冰产生水的污染。

(2)水对液压系统的危害

能够与航空液压油起反应，形成酸、胶质和油泥，水也能析出油中的添加剂；

水的主要影响是降低润滑性，溶于航空液压油中的微量水能加速高应力部件的磨损，仅从含水(100-400) $\times 10^{-6}$ 的矿物油滚动轴承疲劳寿命研究表明，轴承寿命降低了30%—70%。

水能造成控制阀的粘结，在泵入口或其它低压部位产生气蚀损害；腐蚀、锈蚀金属。

(3)解决的办法

加强油中水含量的监测；室外使用的液压设备，用防风雨帐篷；加强系统密封措施、防水进入。油箱呼吸孔装干燥器；有条件的系统可安装在线真空滤油机除水气。