

航天腾达 电镀锌工艺 天津电镀锌

产品名称	航天腾达 电镀锌工艺 天津电镀锌
公司名称	天津航天腾达金属表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津中旺航空产业园双赢道5号
联系电话	13752102399 13752102399

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津航天腾达金属表面处理有限公司

锌在酸及碱、硫化物中极易遭受腐蚀

锌在酸及碱、硫化物中极易遭受腐蚀。镀锌层一般都要经钝化处理，天津电镀锌，在铬酸或在铬酸盐液中钝化后，由于形成的钝化膜不易与潮湿空气作用，防腐能力大大加强。对弹簧零件、薄壁零件(壁厚 $<0.5\text{m}$)和要求机械强度较高的钢铁零件，必须进行除氢，铜及铜合金零件可不除氢。镀锌成本低、加工方便、效果良好锌的标准电位较负，所以锌镀层对很多金属均为阳极性镀层。应用：在大气条件和其他良好环境中使普遍使用镀锌。

锌板连接电解设备的负极

热镀锌，又叫热浸镀锌，先对镀件进行酸洗，去除镀件表面的氧化层，为镀层的牢固附着提供条件，氯化铵或氯化锌助镀剂清洗，进一步去除镀件表面杂质，然后放入热浸镀槽的锌液中通过浸泡使锌液均匀致密依附于镀件上，电镀锌加工厂，形成镀层。

冷镀锌，又叫电镀锌，镀件经过去除表面油污灰尘、酸洗、清洗去除镀件表面杂质，放入锌盐溶液中，同时镀件对面放置锌板，然后将镀件连接到电解设备的负极，锌板连接电解设备正极，接通电源，通过电解反应使镀件上附着上锌层。

在行业发展的大趋势下，国家将表面技术作为优先发展的高技术产业重点领域，给予表面处理行业重大的支持。在国家产业政策下，表面处理产业积极推进降低产能和排放，加快产业结构升级和调整，提高产业竞争力。工艺简单，使用方便快捷，电镀锌工艺，不需外接电源，可直接将镀件放置在该催化液中浸泡20~40分钟，即可形成光亮如镜的表面不锈钢色，电镀锌加工价格，既美观，又耐用。与金属基件结合强度高，一般在350~400Mpa，不起皮、不脱落，生锈，既保持了金属基件原机械性能，又增加了耐磨性、耐腐蚀性。

航天腾达(图)-电镀锌工艺-天津电镀锌由天津航天腾达金属表面处理有限公司提供。天津航天腾达金属表面处理有限公司位于天津中旺航空产业园双赢道5号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前航天腾达在金属切削类中享有良好的声誉。航天腾达取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。航天腾达全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。