

# 智拓数控石材雕刻机 石材雕刻机视频 石材雕刻机

产品名称	智拓数控石材雕刻机 石材雕刻机视频 石材雕刻机
公司名称	山东智拓数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1697号
联系电话	15853655568 15853655568

## 产品详情

### 加工刀具为什么要进行钝化处理

下面咱们来了解下木工加工中心加工刀具为什么要进行钝化处理。

- 1.木工加工中心机床附件和量具、刀具应妥善保管，保持完好与良好，石材雕刻机，丢失或损坏招架补偿。
- 2.实训结束后应打扫机床，保持清洁，将尾座和拖板移至床尾位置，并堵截机床电源。
- 3.木工加工中心机床在工作中产生故障或不正常现象时应立即停机，保护现场，一起立即陈述现场负责。
- 4.操作者严禁修正机床参数。必要时须通知设备管理员，请设备管理员修正。

### 木工雕刻机断刀原因分析及解决方法

很多生产家具的工厂之中不少木工雕刻机都是一天到晚转个不停，如果遇到需求量很大的订单加班加点也是难免的事这种情况下工作人往往很难抽空维护检查机器，偶尔会出现各种故障，比如雕刻机出现断刀的情形要怎样继续雕刻？

接下来我们就一起了解一下木工雕刻机刻刀断了怎么办，雕刻机断刀以后怎么继续雕刻的相关内容吧！

断刀有这样几种原因：

1.主轴电机与台面不垂直，厂家说你刀没上紧有道理，但如果他们只给你这样一个说法，那肯定是在糊弄你。

2.刀不好，石材雕刻机厂家电话，不能够顺利排屑，都缠在刀上，肯定断刀。不要认为刀是从厂家买的就一定不会出问题，现在雕刻机市场很烂，什么人都在做，石材雕刻机视频，一台机器赚23千叶做，这种机器一定不要相信它有多好。

如果还有其他人和你用相同的机器，相同的刀，人家不断而你的断，那就主要考虑种情况了。

3.主轴转速与进给速度不适合也会断刀。这种情况很好判断，应该一上来就会断，并且作别的活也会断。

4.材料不均匀也会断刀。

### 木工雕刻机的台面如何清洗

方法一：台面常用PVC板做底，在软件里画个和台面一样大小的矩形，然后2D洗底，和平常洗双色板一样的。

换一个粗一点的麻花刀，洗起来就快了。下刀深度要根据情况而定，基本上是深底到没有凹的地方为佳。洗完后打扫一下就可以了。

方法二：用的清底刀。

找到机器台面的Z低点然后把刀下0.5-1mm深，然后启动主轴手动操作来回跑可以了，注意：根据台面材质的不同选择不同的进给速度。

木工雕刻机清洗的方法很简单并不麻烦，且保养好机器能够延长机器的使用寿命，所以定期清洗台面是非常有必要的，不要偷懒哦!

智拓数控石材雕刻机(图)-石材雕刻机视频-石材雕刻机由山东智拓数控科技有限公司提供。山东智拓数控科技有限公司是从事“数控裁板锯，塑料雕刻机，木结构加工中心，数控榫槽机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：单总。