

橡套电缆自动配料厂家 马赫天诚 橡套电缆自动配料

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 橡套电缆自动配料厂家 马赫天诚 橡套电缆自动配料 |
| 公司名称 | 北京马赫天诚科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 北京市海淀区阜成路73号B座12层1205、1206、1207号 |
| 联系电话 | 13911666792 13911666792 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京马赫天诚科技有限公司

线缆材料自动配料系统介绍

自动配料系统也称自动投料系统是工业自动化生产线中必备的工艺流程，而自动配料系统则是由一台装有自动配料运算程序的电脑作为控制单元，通过与各种设备的智能化控制连接所组成的一套生产系统。

北京马赫天诚科技有限公司——供应线缆材料自动配料系统，我们公司坚持用户为上帝，橡套电缆自动配料，想用户之所想，橡套电缆自动配料厂家，急用户之所急，以诚为本，讲求信誉，以产品求发展，橡套电缆自动配料价格，以质量求生存，我们热诚地欢迎各位同仁合作共创**。

线缆材料自动配料系统——信息收集速度

1.整个系统能实现快速准确的称重，手动操作出现错误现象，橡套电缆自动配料厂家，提高工作效率。

2. 实现无人自动称重不需要像传统生产方式那样需要人工称重，节省了时间成本，减少了人工操作。
3. 避免人为操作漏洞：由于数据自动读取，所有物料自动称重，数据自动记录，自动校验，避免了人工干预。
4. 安全性高：采用自动称重配料系统，从根本上消除了称重误差现象。
5. 使用寿命长：自动称重配料系统，无需维护，使用寿命长，一般无损坏，可使用数年。
6. 实用性：自动称重配料系统终服务于企业生产，为企业创造效益。

线缆材料自动配料系统——输送方式介绍

集中给料系统采用真空输送方式。塑料原料由储罐经集中管道系统输送至集中除湿干燥系统，干燥后的原料输送至各注塑机。集中进料系统采用“一机一管”的设计模式，保证整个系统的空气输送原料，防止原料在除湿干燥后回潮。同时，各运输系统运行平稳，无物料堵塞现象。可与中央除湿干燥系统配套使用。除湿干燥循环后，对输送管道进行清洗，确保管道内无残留颗粒物。在避免原材料回潮的同时，也保证了加入注塑机的原材料性能的一致性。在真空负压作用下，原材料中原有的粉尘通过滤尘系统过滤掉，有利于提高成型产品的质量。

橡套电缆自动配料厂家-马赫天诚(在线咨询)-橡套电缆自动配料由北京马赫天诚科技有限公司提供。北京马赫天诚科技有限公司是一家从事“智能化环保型配料系统,智能化立体仓库,自动物流输送系统”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“马赫天诚”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使马赫天诚在工业自动化控制系统及装备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！