

特氟龙喷涂厂 特氟龙喷涂 福漫精密

产品名称	特氟龙喷涂厂 特氟龙喷涂 福漫精密
公司名称	昆山福漫机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市常熟市辛庄镇新阳大道156号5号楼
联系电话	15950151600 15950151600

产品详情

我们公司做医学机械部件的加工，做介入类丝材有6年的经验，得到了现有客户的认可和信赖。我们的产品种类如下：1.圆头丝2.带环芯轴3.V型丝4.变径丝5.球囊保护鞘管6.细长丝（细到0.10mm，特氟龙喷涂加工，长到1500mm）7.薄壁不锈钢环/管（薄壁厚0.02mm）我们可以做在金属丝上做喷砂，派瑞林涂层等。我们有完整的体系，已通过13485体系认证。期待与您和贵司合作，欢迎您们来我公司参观指导。

Parylene C是系列中第二个具有商业价值的成员。其将良好的电性能，物理性能结合在一起，并且对于潮湿和其它腐蚀性气体具有低渗透性。可以提供真正的无针孔覆形隔离外，满足美军标MIL-46058C，是涂敷重要电路板的首选材料。符合ISO-10993生物试验要求，符合UDP第六类塑料的生物试验要求。

部件“表面涂层”、设计前需要明白什么？

微创产品的结构设计中，为了在性能使用上更加完美体现，经常性在各类结构部件上进行了各类影响性表面涂层介入，在图纸要求参数设计之初，我们有那些方面需要更加注意呢？

如下环节SINOWARES进行几类大致疏导！

性能需求的明确展现：我们需要等候涂层厚度、涂层色差、涂层耐磨性、涂层介电性、涂层超滑性、涂层密度、涂层导电性、涂层微粒脱落保障、涂层厚度均匀性、涂层硬度要求、涂层工作温度、老化抗腐蚀寿命、涂层敏源稳定性等等。

PETF相对分子质量较大，低的为数十万，特氟龙喷涂，高的达一千万以上，一般为数百万（聚合度在10⁴数量级，喷涂特氟龙厂，而聚乙烯仅在10³）。一般结晶度为90~95%，熔融温度为327~342。

聚四氟乙烯分子中CF₂单元按锯齿形状排列，由于氟原子半径较氢稍大，所以相邻的CF₂单元不能完全按反式交叉取向，而是形成一个螺旋状的扭曲链，氟原子几乎覆盖了整个高分子链的表面。这种分子结构解释了聚四氟乙

烯的各种性能。温度低于19 °C时，形成13 / 6螺旋；在19 °C发生相变，分子稍微解开，形成15 / 7螺旋。

特氟龙喷涂厂-特氟龙喷涂-福漫精密由苏州福漫精密有限公司提供。苏州福漫精密有限公司是江苏苏州，五金模具的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在福漫机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创福漫机械更加美好的未来。