

全自动井下乳化液配液站

产品名称	全自动井下乳化液配液站
公司名称	北京瑞飞之晨水处理设备有限公司
价格	220000.00/台
规格参数	瑞飞之晨:0
公司地址	北京市门头沟区雁翅镇高芹路1号院YC-0706
联系电话	13552256206

产品详情

一、用途

全自动井下乳化液配液站适用于煤矿井下工作面乳化液的自动配比，能够实现浓度的实时监测、自动控制配液和调节配液浓度、自动补液，对关键参数的实时监测和数据显示；同时根据工作面需要配制满足使用要求的乳化液，为支架液压系统提供质量稳定、可靠的工作介质。

二、技术参数

- (1) 型号：RF-KRPYZ-10
- (2) 额定配液能力：10m³/h。
- (3) 配液浓度范围：1%~7%。
- (4) 设备供电：660/1140 VAC。
- (5) 接口：进水口DN50快插；油泵吸口DN25软管，直接投入商品乳化油桶。
- (6) 出液方式：DN50快插软管直接送入矿方乳化液箱，输送压力不小于0.5MPa。
- (7) 容积：水箱不 2000L；乳化油箱 600L；乳化液箱 700L（可扩展为油箱）。
- (8) 运行数据实时上传，上传信号RS485。

(9) 设备外形尺寸：不大于3000（长）* 1250（宽）* 1450（高）mm

三、主要特点

- (1) 实现水箱液位、油箱液位、液箱液位及乳化液浓度自动在线检测，实时显示在控制器屏幕上。
- (2) 实现水箱水位自动控制，低位补水、高位自动停止进水；水箱低位报警，极限低位停止配液。
- (3) 电动控制油泵加油，油箱加满自动停泵；油箱低位报警，极限低位停止配液。
- (4) 乳化液箱低位自动配液，高位自动停止配液；配液浓度实时在线可调；高稳定性混液装置，强力混合、乳化。
- (5) 设有乳化油过滤器，要求精度不低于80 μm ，滤芯可拆卸清洗，反复使用。
- (6) 设备要具有显示运行状态、报警等功能。
- (7) 设备要具有人机对话功能，通过菜单操作，可实现参数在线设定，实现对（8）设备运行参数的及时调整，同时具备自动、手动控制模式。
- (9) 设备配有稳流、消泡装置。
- (10) 预设置与矿方液箱整体连通控制功能。
- (11) 所有与液体接触元器件均为不锈钢材料制作；所有箱体和管件为不锈钢材料制作，不锈钢板厚度不小于4mm。
- (12) 产品适应煤矿井下工况，耐碰、耐撞；全部管件、管路重型设计。