

加工 对外拉床加工 盛宏发

产品名称	加工 对外拉床加工 盛宏发
公司名称	昆山盛宏发精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇长江北路1351号
联系电话	18012666900

产品详情

立式拉床

该机床适用于精加工圆孔、内孔、键槽、花键孔等各种几何形状的通孔，对外拉床加工，该机床拉削精度高，栓槽加工，生产效率好，尤其适合于大批量生产中使用。机床具有全护送功能，适合加工被加工孔与定位端面有较高垂直度要求的零件，或孔于外圆有同轴度要求的零件，或孔于侧面有位置度要求的零件。

昆山盛宏发精密机械有限公司欢迎广大新老顾客来电咨询！

拉削形式

普通成形式：刀齿的刃形与被加工表面形状相同，刀齿高度向后递增，加工，加工余量被一层一层地切下。

优点：拉削后的工件表面光洁度较高；

缺点：切削薄而宽，单位切削力大，刃口易磨损；拉刀长，生产率低。

渐成式：刀齿的刃形与被加工表面形状不同，工件表面是由许多刀齿的副刃切成。

优点：对于复杂形状加工表面，拉到制造较简单。

缺点：工件表面光洁度较差。

由于拉削加工方法应用广泛，D型孔加工，拉刀的种类也很多。

按受力不同可分为拉刀和推刀。

按加工工件的表面不同可分为内拉刀和外拉刀。内拉刀是用于加工工件内表面的，常见的有圆孔拉刀、键槽拉刀及花键拉刀等。外拉刀是用于加工工件外表面的，如平面拉刀、成形表面拉刀及齿轮拉刀等。

昆山盛宏发精密机械有限公司欢迎广大新老顾客来电咨询！

加工-对外拉床加工-盛宏发(推荐商家)由昆山盛宏发精密机械有限公司提供。加工-对外拉床加工-盛宏发(推荐商家)是昆山盛宏发精密机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张先国。