

# 江苏快走丝线切割机床 快走丝线切割机床加工 瑞斯泰智能

产品名称	江苏快走丝线切割机床 快走丝线切割机床加工 瑞斯泰智能
公司名称	苏州瑞斯泰智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇城北中路1288号
联系电话	13912774474 13912774474

## 产品详情

(1) 线切割放电机器之本身特性，其空气中有灰尘存在，将会使机器的丝杆受到严重磨损，从而影响使用寿命；(2) 线切割放电机器属于计算机控制，计算机所使用的磁盘对空气中灰尘的要求相当严格的，当磁盘内有灰尘进入时，磁盘就会被损坏，同时也损坏硬盘；(3) 线切割放电电机本身发出大量热，快走丝线切割机床精度，所以电器柜内需要经常换气，若空气中灰尘太多，则会在换气过程中附积到各个电器组件上，造成电器组件散热不良，从而导致电路板被烧坏掉。因此，机台防尘网要经常清洁。

5. 加工硬质材料、切割薄片，切割贵重金属材料。6. 加工凸轮，特殊的齿轮。7. 适合于小批量、多品种零件的加工，减少模具制作费用，缩短生产周期。8.

可用于加工材料试验样品、各种型孔、等复杂形状零件及高硬材料的零件。9. 可进行微细结构、异形槽和标准缺陷的加工。10. 试制新产品时，快走丝线切割机床设备，可在坯料上直接割出零件。11. 加工薄件时可多片叠在一起加工。

高频板和驱动板元器件必需采用配置。高频板之外，要有独立的取样板。且每一块板有独立的供电电源。至少我们从机床控制柜的走线和布线是否整洁和整齐可以初步判断机床的好坏。其他的如电阻，江苏快走丝线切割机床，变频器，接触器都要采用的配件。总之，快走丝线切割机床加工，至少配件好，机床才好。接下来就是看切割工件的好坏。精度，速度，光洁度。还有上下的腰鼓形，还有切割多个工件的一致性。还有钼丝的损耗。还有连续切割的稳定性。这些都是检测机床好坏的重要指标。当然，检测中走丝机床的好坏。不是看一两个样品。通过一两天的测试就能得出来的。还要看机床厂家的市场占有率，品牌的口碑。以上仅供大家参考。

江苏快走丝线切割机床-快走丝线切割机床加工-瑞斯泰智能由苏州瑞斯泰智能科技有限公司提供。苏州瑞斯泰智能科技有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，瑞斯泰智能一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创\*\*。相关业务欢迎垂询，联系人：曹双剑。