

陕西多伦斯实业 饮料包装生产线 新疆包装生产线

产品名称	陕西多伦斯实业 饮料包装生产线 新疆包装生产线
公司名称	陕西多伦斯实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安市雁塔区南二环100号金叶现代之窗10楼104
联系电话	18191905280 18191905280

产品详情

纸袋机在制袋时经常超的原因以及解决方法

手提纸袋机是一种便携式纸袋机，我们在生产手提袋纸袋机的时候，大家都知道手提袋纸袋机在制袋过程中经常会出现、停机的问题有哪些吗？

纸袋机在制袋时经常的原因：

- 1、纸袋机长度设置太短
- 2、纸袋机主机速度太快

纸袋机静电消除器干扰

- 4、纸袋机色码光电灵敏度调整不当

解决纸袋机制袋过程问题方法：

- 1、适当增加纸袋机长度设定值
- 2、适当放慢纸袋机主机速度
- 3、纸袋机接地或静电消除器外壳接地
- 4、重新调整纸袋机色码光电灵敏度

手提袋纸袋机用于将未封口的纸管经纸袋成型机成型后人工放入底卡中，经过自动输送、自动压实等工序后，输出为背封纸袋，当手提袋纸袋机在制袋过程中经常出现、停机等问题时，我们都需要及时解决

这些问题。

对于如何规范操作包装机及相关注意事项，有技术人员给出几点，以供参考

其一，开机前请先用手转动大手轮使机器运转几圈，确保无任何故障后，方可通电开机。当机器工作时，纵密封器和横密封器的温度可达200 甚至更高，用户要根据方便面包装袋材料特点调节好适宜的温度，避免温度太高或太低，影响封口效果。注意用户请不要触摸密封器，以免被或切伤。其二，方便面包装袋封口时要调试好热封时间，一般是1-3秒，冷却时间，全自动化包装生产线，一般是5秒。并且真空时间要根据实际的产品以及塑料包装袋的大小来确定，通常内抽真空机10-25秒之间，外抽真空开关机通常5-15秒之间。封口一定要放置平整，没有折角，不能起皱，机器温度要恒定。其三，由于软塑方便面包装的袋体或热封部位易在一定的压力或长时间的存储中发生漏气，尤其是热封部位的密封质量较差，如热封强度过低或过高、热封强度不均匀，则更易出现漏气、瘪袋现象。因此，方便面包装机操作过程中，厂家要注意控制好热封的强度和热封的均匀度，以免影响包装质量，出现方便面包装袋出现漏气的情况发生。其四，用户可以按下启动按钮，启动机器，制出几个方便面袋子，检查纵封及横封的封合效果。如果方便面包装膜两边不齐，用户则要调整包装膜中心调整旋钮，顺时针旋转，使包装膜向里移动。反之，则向外移动；如若是因为纵封压力或横封压力不当，用户则要相应的调节纵封、横封压力，以保证方便面包装袋封口质量，防止出现漏气等情况的发生。

- 1、开机之前先检查气压是否达到要求（大于4Mpa），检查各个主要部件是否完好，饮料包装生产线，如切刀、包装膜等，通常查看机器危险部位有无其他人员，以确保开机后的安全性。
- 2、接通电源，打开电源开关，设定和检查各温控器上的温度，安装好包装膜。
- 3、先调整好袋子和检查打码效果，开启供料系统供料数量，当物料达到要求后先开启制袋，同时检查封口的封合效果和热合质量。
- 4、在生产过程中，随时检查产品的质量，如热合线、褶皱、重量、数量等产品的基本要求是否合格，如有问题随时调整。
- 5、操作人员不得随意调整机器的运行参数，智能化包装生产线，如需调整需要和负责本机器的主要负责人申请，确保生产过程中设备的运行参数受控制，保证正常生产和产品质量。
- 6、如生产过程中出现问题，新疆包装生产线，应立即停机，处理问题，严禁在机器运行过程中去处理问题，以防安全事故的发生。
- 7、操作人员对触摸屏的操作，只能用手轻轻地触摸式操作，严禁用指尖、其他硬物去按或敲打触摸屏，因操作不当损坏触摸屏的照价赔偿。
- 8、操作人员随时包装机器整洁度，定期给机器主要部位加润滑油，定期维护可以延长机器的使用寿命。

陕西多伦斯实业(图)-饮料包装生产线-新疆包装生产线由陕西多伦斯实业有限公司提供。陕西多伦斯实业有限公司位于西安市雁塔区南二环100号金叶现代之窗10楼104。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前陕西多伦斯实业在纸包装机械中享有良好的声誉。陕西多伦斯实业取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。陕西多伦斯实业全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。