

油管试压机设备 库尔勒试压机 友盛机械制造

产品名称	油管试压机设备 库尔勒试压机 友盛机械制造
公司名称	濮阳市友盛石油机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	濮阳市新东路与锦湖路交叉口东500米路南
联系电话	18530327171 18530327171

产品详情

井下工具试压机组的设计在于提供一种简便、安全的试压设备，该设备具备的特点:测试工具范围广，能满足常用井下工具的试压工作;测试准确，库尔勒试压机，满足测试压力及保压时间要求:自动化程度高，能自动运送工具至试压位置，试压完成后自动将工具运送走，降低工人的劳动强度:各环节衔接紧密，耗时少，试压，能满足日处理量要求。

试压区和操作区分开，操作人员在控制台可监控试压情况，充分保障人员安全;井下工具试压机组的设计要体现行业使用的先进性。试压机组由储料、分料机构、上扣机构、承接机构、装防护套筒机构、试压托盘、水平输入机构、垂直输送机构、试压机构和水平输出机构、防护套筒的退出机构和卸扣机构等工作平台共十二个机构以及液压系统、高压水系统、自动控制系统等组成。

阀门试压机测试阀门时，首先根据被试阀门试验压力，要求参照《压紧油缸所需压力对照表》中液压压紧系统压力值，进行增压压力调节，严禁增压压力值大、防止被试阀门变形损坏。阀门试压机液压供水泵开始工作前，先调节好电接点压力表与被试验阀门压力相同，然后进行工作。铸铁阀门不得用锤击，油管试压机销售，阀门在试验中，操作人员应注意安全，正确使用，特别注意测试铸铁阀门时介质压力过高破损，阀门试验完毕，应将阀门内压力排尽后才可放松轴向压机。压力试验装置的压力表必须经当地计量部门鉴定合格其合格证应在有效期内，油管试压机设备，压力表的量程不能低于测试压力15倍，油套管环试压机，精度不低于1.5级。

根据试压机的整体布置，其中有8个液压缸是安装在- 2.5m的防护地坑内，系统油压要求为16MPa;另外的6个液压缸分成两组安装在地面上，系统油压要求分别为10MPa和5MPa.根据主机用途、操作过程、周期时间、工作特点、性能指标和作业环境的要求等进行了液压系统的设计。液压泵站原理如图1所示，由于众多液压缸在工作期间对压力、流量需求差异较大，因此选用恒压变量柱塞泵，并设- -用一备，设计有两个阀台，一个放置在防护地坑内，一个放置在地面上，其原理如图2.3所示。在系统中，通过减压阀给3组液压缸分别进行供油。在系统主回油管线上设有冷却器。

油管试压机设备-库尔勒试压机-友盛机械制造由濮阳市友盛石油机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。濮阳市友盛石油机械制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为钻采设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!