

南通高频焊接 天润高周波热锻 高频水钻齿焊接

产品名称	南通高频焊接 天润高周波热锻 高频水钻齿焊接
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

产品详情

搅拌机/打蛋器高频钎焊设备焊接速度快玻璃钻头高频焊接粉

青岛天润高周波电器有限公司高频喇叭网熔接机，

搅拌机/打蛋器高频钎焊设备 焊接速度快

使用设备：全自动高频钎焊设备

应用工艺：搅拌机钎焊

打蛋器（亦叫：搅拌机），玻璃钻头高频焊接粉，主要用于食品行业。

要求：速度快，南通高频焊接，焊接美观

高频感应钎焊设备，

- 1、自动化程度高：设有自动焊接和手动焊接的功能，操作简单实用。
- 2、稳定，高频水钻齿焊接，节能环保：利用电磁感应加热，大大提升了电的转化率和利用率，焊接速度快，同时减少了环境污染。
- 3、很多客户都采用了高频感应钎焊设备这样的焊接工艺。

管道焊前预热高频感应加热设备

青岛天润高周波电器有限公司中频感应加热电源主要由：逆变器、谐振单元、变压器和感应器组成。

其中逆变器是一个交 - 直 - 交的变流器，将工频交流电能变换成为几千至几百千赫兹的中频或高频电能。

谐振单元和变压器一端连接逆变器，另一端连接感应器，将高压变成隔离的低压并进行阻抗匹配。

加热时，感应器中流过强大的高频电流，在被加热导体内产生感应电流，导体因涡流效应与电阻热效应迅速被加热。感应加热电源的谐振频率根据被加热对象和工艺的不同而不同，一般从一千至几十千赫兹为常用，谐振频率在10KHz以下的称为中频感应加热电源，10KHz以上的称为高频感应加热电源。

请致电青岛天润高周波电器有限公司了解详情再购买！高频机的邻近效应是指高频电流在两个相邻的导体中反向流动时，电流会向两个导体相近的边缘集中流动，即使两个导体另外有一条较短的边，电流也并不沿着较短的路线流动，我们把这种效应称为：“邻近效应”。

高频感应加热设备的邻近效应本质上是由于感抗的作用，感抗在高频电流中起主导的作用。邻近效应随着频率和相邻导体的间距变近而，如果在邻近导体周围再加上一个磁心，那么高频电流将更集中于工件的表层。

这两种效应是实现金属高频焊接的基础。高频焊接就是利用了集肤效应使高频电流的能量集中在工件的表面；而利用了邻近效应来控制高频电流流动路线的位置和范围。电流的速度是很快的，它可以在很短的时间内将相邻的钢板边部加热，熔融，并通过挤压实现对接。

南通高频焊接-天润高周波热锻-高频水钻齿焊接由青岛天润高周波电器有限公司提供。南通高频焊接-天润高周波热锻-高频水钻齿焊接是青岛天润高周波电器有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：严立东。同时本公司还是从事青岛超声波金属焊接机，烟台超声波塑料焊接机，威海手持超声波点焊机的厂家，欢迎来电咨询。