

# 高频钎焊机多孔分液器焊接 镇江高频钎焊机 合肥天润高周波钎焊

产品名称	高频钎焊机多孔分液器焊接 镇江高频钎焊机 合肥天润高周波钎焊
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

## 产品详情

### 高频焊管机组电子管高频焊接高频钎焊机铜管和铁管焊接

请致电青岛天润高周波电器有限公司了解详情再购买！高频发生器

过去的焊管机组上使用高频发生器是三回路的：高频发电机组；固体变频器；电子高频振荡器，后来基本上都改进为单回路的了。调节高频振荡器输出功率的方法有多种，如自耦变压器，电抗法，高频钎焊机铜管和铁管焊接，晶闸管法等。

### 高频焊机馈电装置

这是为了向管子传送高频电流用的，包括电极触头，感应圈和阻抗器。接触焊中一般采用耐磨的铜钨合金的电极触头，感应焊中采用的是紫铜制的感应圈。阻抗器的主要元件是磁心，它的作用是增加管子表面的感抗，以减少无效电流，提高焊接速度。阻抗器的磁心采用铁氧体，高频钎焊机多孔分液器焊接，要求它的居里点温度不低于310°，空调分歧管高频钎焊机，居里点温度是磁心的重要指标，居里点温度越高，就能靠得离焊缝越近，靠得越近，焊接效率也越高。

### 感应加热设备

对铁磁材料（如钢铁），涡流加热产生的热效应可使零件温度迅速提高。钢铁零件是硬磁材料，它具有很大的剩磁，在交变磁场中，零件的磁极方向随感应器磁场方向的改变而改变。在交变磁场的作用下，磁分子因磁场方向的迅速改变将发生激烈的摩擦发热，因而也对零件加热起一定作用，这就是磁滞热效应。这部分热量比涡流加热的热效应小得多。钢铁零件磁滞热效应只有在磁性转变点A2(768 )以下存在，在A2以上，钢铁零件失去磁性，因此，对钢铁零件而言，在A2点以下，加热速度比在A2点以上时快。

高频感应焊接详情请致电青岛天润高周波电器有限公司

铝制分液器焊接、42孔分液器焊接

高频焊分高频电阻焊和高频感应焊两种。 高频电阻焊：用滚轮或接触子作为电极将高频电流导入工件，适用于管子的连续纵缝对焊和螺旋搭接缝焊、锅炉鳍片管和换热器螺旋翅片的焊接，可焊管子外径为1200毫米，壁厚为16毫米，工字钢的腹板厚度可焊9.5毫米，生产率很高。 高频感应焊：用感应线圈加热工件，可焊接外径为9毫米的小直径管和壁厚为1毫米的薄壁管。常用于中小直径钢管和黄铜管的纵缝焊接，也可用于环缝焊接，但功率损耗比高频电阻焊大。影响高频焊接质量的主要参数是高频电源的频率、功率、工件成形角度、挤压力、电极（或感应圈）与挤压辊之间的距离和焊接速度。主要设备有高频电源、工件成形设备和挤压机械装置。高频焊质量稳定，镇江高频钎焊机，生产率高，成本较低。适用于自动生产线，是生产有缝管的先进方法。

高频钎焊机多孔分液器焊接-镇江高频钎焊机-合肥天润高周波钎焊由青岛天润高周波电器有限公司提供。青岛天润高周波电器有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东青岛的其它等行业积累了大批忠诚的客户。青岛天润高周波带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！同时本公司还是从事合肥激光焊接机，合肥激光雕刻机，合肥激光打标机的厂家，欢迎来电咨询。