

江苏高频钎焊机 天润高周波退火 高频钎焊机分液头钎焊

产品名称	江苏高频钎焊机 天润高周波退火 高频钎焊机分液头钎焊
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

产品详情

电磁加热应用范围

青岛天润高周波电器有限公司电磁加热应用范围

1、塑料橡胶行业。

如：塑料用吹膜机、拉丝机、注塑机，橡胶用挤出机、电缆生产挤出机等、各种造粒机、硫化机；

2、化工行业。

如：器械蒸汽消毒器、输液袋、塑料器材生产线，化工行业液体加热输送管道等等；

3、能源、食品行业。

如：石油输送管道的加热；食品机械，如：炒货机、茶叶加工设备等需要电加热的设备；

4、大功率商用电磁灶机芯、采用/商用采暖炉、各种蒸汽锅炉；

5、建材行业。

如：燃气管生产线、塑料管材生产线、PE塑料硬质平网、土工网机组、自动中空成型机、PE蜂窝板生产线、单双壁波纹管挤出生产线、复合气垫膜机组、PVC硬管、芯层发泡管生产线、PP挤出透明片材生产线、挤出聚发泡管材、PE缠绕膜机组；

6、印刷设备里的干燥加热；

7、其它需要加热的场所。

汽车空调铝制配件焊接项目单管压板高频不锈钢钎焊机

汽车空调铝制配件焊接项目

单管压板

汽车空调一般主要由压缩机(compressor)、电控离合器、冷凝器 (condenser)、蒸发器 (evaporator)、膨胀阀(expansion valve)、贮液干燥器 (receiver drier)、管道 (hoses)、冷凝风扇、真空电磁阀(vacuum solenoid)、怠速器和控制系统等组成。

请致电青岛天润高周波电器有限公司了解详情再购买！高频焊接机感应器

感应焊是以一匝或多匝的感应圈套在被焊的钢管外，多匝的效果好于单匝，高频钎焊机电子管，但是多匝感应圈制作安装较为困难。感应圈与钢管表面间距小时效率较高，但容易造成感应圈与管材之间的放电，一般要保持感应圈离钢管表面有5~8 mm的空隙为宜。采用感应焊时，由于感应圈不与钢板接触，所以不存在磨损，其感应电流较为稳定，保证了焊接时的稳定性，焊接时钢管的表面质量好，焊缝平整，高频不锈钢钎焊机，在生产如API等管子时，江苏高频钎焊机，基本上都采用感应焊的形式。

青岛天润高周波电器有限公司电磁导热油的优势：

一，升温快，升温的速度要比加热圈加热的方式快很多。

二，节电效果好，高频钎焊机分液头钎焊，电磁加热器要比加热圈加热方式节电30%以上。

三，热能量利用率高，因为电磁加热器是让料筒自身发热，不像加热圈是利用热传递方式，温棉，可以避免热能量散发到空气中。

四，有效提升产量，因为升温快，热能量利用率高，所以产生出来的产品质量更好，产量也更高

详情请致电垂询！

江苏高频钎焊机-天润高周波退火-高频钎焊机分液头钎焊由青岛天润高周波电器有限公司提供。青岛天润高周波电器有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 青岛 的其它等行业积累了大批忠诚的客户。青岛天润高周波带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！同时本公司还是从事高频感应加热设备，高频焊接，电磁感应加热器的厂家，欢迎来电咨询。