

垫片入盖机福克森 福克森 恩德斯精密机械公司

产品名称	垫片入盖机福克森 福克森 恩德斯精密机械公司
公司名称	诸城恩德斯精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市枳沟镇东枳沟社区
联系电话	15063686891 15063686891

产品详情

60DF凸轮分割器传动方式详解

60DF凸轮分割器的传动方式，一般所说的就是60DF凸轮分割器的输出轴端的传动方式，总体上分为两个种类，一种是直接传动方式，一种是间接传动方式。

所谓的直接传动方式，指的是60DF凸轮分割器的输出端不通过其它中间装置，直接进行连接，象很多的圆盘型的机械就是使用的直接的输出方式，从理论说，就是凸轮分割器的输出角度及速率与圆盘的需求间歇转速是相等的。这种传动方式相对简捷，只是在选型时对凸轮分割器的参数进行准确把握即可。

另外一种是间接传动方式，间接传动方式指的是在凸轮分割器输出传动的基础之上，在不能达到需求的技术参数的情况下，比如中间需要进行追加齿轮或其它传动机构进行速比等参数的调整，这样才能达到加工的参数要求。间接传动方式的采用主要是因为加工参数、扭矩、速比等因素在凸轮分割器的传动范围内无法达到的情况下，或需要实现除了凸轮分割器之外的加工需求。

总之，60DF凸轮分割器传动方式无论是圆盘式传动，还是输送带式的传动都存在直接和间接的传动，在进行凸轮分割器选型时，要对需求技术参数进行详细的掌握，结合凸轮分割器的技术条件进行合适的搭配。

凸轮分割器驱动角度-诸城恩德斯精密机械有限公司

凸轮分割器在自动化行业中的应用越来越广泛，随着一些可以替代间歇分割器功能的产品出现，对这个行业也出现了一定程序的分割情况，但是，就现状来看，在重负荷、大直径、高速度的条件下，凸轮分割器所具备的稳定性、低成本的优势是其它任何相关的机械类传动产品所。

那么，在对凸轮分割器进行选型中，有很多人对于凸轮分割器驱动角度的概念比较模糊，普遍认为，凸

轮分割器的驱动角度就是分割器输出轴在输出旋转过程形成的角度，这是一个错误的概念。首先分割器的驱动角度所指的是入力轴旋转的角度，指出力轴在旋转一个工位的情况下，从A工位到B工位，入力轴在分割运动情况下形成的度，“分割运动”听起来比较抽象，在分割器运动一个循环的情况下，入力轴旋转360度，出力轴旋转一个工位，在这个循环运动中，入力轴做的是连续旋转的动作，而出力轴做的是间歇动作，也就是动和停两个动作，出力轴动的周期中，入力轴运动所形成的角度，多轴自动钻孔攻牙机福克森制造厂家，这个角度才是我们所说的驱动角度。

了解了凸轮分割器的驱动角度后，福克森，大家就会明白，即使是使用相同工位数的分割器，也会存在不同的驱动角度。同理，在相同驱动角度的情况下，出力轴的旋转角度也不一定一样，所以，在进行选型工作中，必须要注意，无论是工程师自己进行参数计算，还是选型参数的提供，都要明确驱动角的概念。所以我们建议，对于间歇式分割器选型尽量与的厂家进行，同时，采取定制的方案是比较合适的，因为量身定做会使自动化的机械性能发挥到较佳的状态。

1、结构简单：主要由立体凸轮和分度砖塔两部分组成。

2、动作准确：无论在分割区，还是静止区，都有准确的定位，垫片入盖机福克森，完全不需要其它锁紧元件，可实现任意确定的动静比和分割数。 福克森

3、传动平稳：立体凸轮曲线的运动特性好，传动是光滑连续的，振动小，噪声低。

4、输出分割精度高：分割器的输出精度一般在 ± 30 秒左右，福克森制造厂家，高者可达 ± 15 秒。

5、高速性能好：分割器立体凸轮和滚针轴承属无间隙滚动啮合传动，冲击振动小，可实现高速，目前可达1000RPM。

6、传动扭矩大：由于输入输出之间本身具有一定减速比，而且凸轮与滚针轴承之间的配合为无间隙滚动油膜配合，因此传输过程中内部摩擦非常小，加上高刚性金属材料的纯机械传动，福克森凸轮分度器可以很小的扭矩驱动输出轴连接的大型重负载。也因为此特征，国外一些厂商把凸轮分度器划分为“省力元件”类别。

7、使用寿命长：分割器与滚针轴承之间为滚动配合，非直接滑动摩擦，而且实际使用在油浴状态下，在高速旋转时，凸轮表面与滚针轴承之间还会形成一层极薄的油膜，有效降低了机械磨损，如装配调整到正常状态下磨损几乎可以忽略。

垫片入盖机福克森-福克森-恩德斯精密机械公司(查看)由诸城恩德斯精密机械有限公司提供。诸城恩德斯精密机械有限公司是从事“凸轮,分割器,凸轮分割器,间歇机构,平行凸轮,心轴型凸轮”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：臧经理。