

高密度聚乙烯HDPE中空双壁缠绕管排污管排水管

产品名称	高密度聚乙烯HDPE中空双壁缠绕管排污管排水管
公司名称	上海市奉贤塑料管厂
价格	.00/个
规格参数	材质:HDPE 用途:排污管 产地/厂商:上海奉贤塑料厂
公司地址	上海市奉贤区青村镇浦星公路6879号 - 2
联系电话	021-33616533 18917946666

产品详情

材质	HDPE	用途	排污管
产地/厂商	上海奉贤塑料厂	公称外径	200-1600 (mm)
壁厚	15-50 (mm)	外观	光滑
长度	6 (m)	每件重量	20-100 (Kg)
公称压力	25 (Mpa)	连续使用湿度	1 ()

高密度聚乙烯 (hdpe) 中空壁缠绕管材是新型绿色环保建材产品, 是国家建设部以塑代钢、以塑代水泥的重点推广产品, 对节约能源、减少污染、保护环境具有重要意义。大口径中空壁缠绕管是一种以高密度聚乙烯 (hdpe) 为原料, 采用热态缠绕成型工艺制成的结构壁管材, 符合国家标准《埋地用聚乙烯 (pe) 结构壁管道系统》第2部分: 《聚乙烯缠绕结构壁管材》 (gb/t19472.2-2004) 的要求。该管材适用于输送水温度在45 以下的市政排水、建筑室外排水、埋地农田输排水、工业排污、道路排水、污水处理厂、运动场广场工程排水及电气电信工程等。由于hdpe中空壁缠绕管属化学建材, 对节省能源、减小污染、保护环境具有重要意义。我公司特引进先进的成套生产设备和技术, 在工程中广泛应用, 并在短时期内即被业内人士认同。随着hdpe中空壁缠绕管在我国的推广应用, 必然会有更多的设计和施工人员接触到该产品, 经过大量的生产和应用的积累, 对hdpe中空壁缠绕管的性能特点有如下几点体会:

熔缝质量高: 从挤塑机口模挤出的异型结构型材, 按预定的位置均匀的缠绕在滚筒模具上, 并同步挤出pe熔融料将异型结构型材熔接成整体, 保证了结构壁管熔接缝质量。

安装性能优异, 连接简单, 接头密封形式合理, 安全可靠: 管道采用电热熔带或热收缩带连接技术, 施

工快捷，连接质量高，接头强度大，保证接口材质、结构与管体本身的统一性，与橡胶圈类接头或其他机械接头相比，不存在因接头而造成泄漏的危险。同时，由于该产品在同等应用条件下比其它管材重量轻，便于运输，施工方便快捷，可降低施工费用。在应用中，不需混凝土垫层和混凝土管基沟槽合格后即可直接敷管，可做到边开挖、边下管、边回填，简化了施工程序，缩短了工期。

具有很好的柔韧性、抗震性能：hdpe是高分子聚合物，使中空壁缠绕管材有很好的柔韧性和整体抗外压能力，在有超重荷载路面下使用时，可保证通行安全。由于管材的柔韧性，发生地震、地面不均匀沉降等地质活动时，能将管道破坏损失降为最小，提高了公用设施抗震减灾的能力。

具有很高的环刚度:管道采用缠绕工艺成型，在节省材料的前提下，提高了管材的环刚度。

抗化学、耐老化能力强：高密度聚乙烯具有极强的耐腐蚀和抗化学物质侵蚀的能力，在输送腐蚀流体或在腐蚀性极强的土壤中敷设时无须任何防腐处理，性能大大优于其它管材。由于其优异的耐老化性能，作为埋地管道使用，可确保50年的使用寿命。

卫生性能好：高密度聚乙烯缠绕结构壁管材在加工过程中不加任何助剂，100%使用高密度聚乙烯无任何毒性，不结垢，不繁殖微生物。产品在生产过程中冷却水循环使用，对环境无污染物产生，同牌号的废旧管道可100%回收再利用。

管内壁糙率低，输水量大：中空壁缠绕管材内壁糙率n约为0.010，因此输送流体时比摩阻小，在同等使用条件下输水量较水泥管可大幅度提高。因此可用内径较小的中空壁缠绕管替代内径较大的水泥管，降低了工程造价。

在应用中，同等条件下使用中空壁缠绕管工程的可靠性与传统管材相比都将提高，综合效益明显，特别是在施工场地狭窄、建筑密集、地下管线复杂和交通繁忙路段以及在酸碱性土壤铺设时，更具优越性。高密度聚乙烯（hdpe）缠绕增强管采用高密度聚乙烯为原料，通过热挤塑缠绕成型，具有环保、安全、节能等特点。其特殊的同材质电熔焊接技术，可使管道系统实现零渗漏。该产品被广泛用于城市排污、排水、农田水利灌溉领域，是钢筋砼管、铸铁管的理想换代产品。

[物理学性能]

项目	指标	
落锤冲击试验 tir (0 ±1)	10%	
环刚度 (kn/m ²)	4, 8kn/m ²	
纵向回缩率, %	3, 管材应该没有分层、开裂和起泡。	
连接密封试验	压力0.05mpa,恒温15min,无渗漏,无破裂	
环柔性, 30%	1, 无分层、破裂; 2, 管材的任何部位任何方向不发生永久地屈曲变形, 撕裂小于0.075d; 3, 试验完毕30min, 管材受力处最小内径大于原内径80%。	
熔缝拉伸强度	熔缝拉伸强度	管材能承受的最小拉伸力单位
		: n
	dn/id 375	380
	400 dn/id 500	510
	600 dn/id 700	760
	dn/id 800	1020

外观

管材的内外表面应没有影响产品质量的表面缺陷，管材的端面应平整、光滑、无毛刺且与管中心轴线垂直。管材应色泽均匀。一般为黑色。

[结构剖面示意图]

[热熔接头示意图]

[不锈钢哈夫连接头示意图]

生产标准：行业标准cj-t165

[性能比较要点]

项目	性能
原料配方	1、原料使用的是中密度pe，还是高密度pe；2、辅料中的钛白粉、增塑剂含量，成品中辅料的比例；3、成品中回料应用的比例
矩形方管的形状	1、正方形、矩形管结构受力均匀、刚度好、拉伸性能也较好；2、扁平长方形、矩形管受力不均匀，但可降低生产成本。3、拖拉管中此项是影响质量的重要因素之一。
壁厚	相同配方、相同规格、相同环刚度、内壁壁厚者，性能更好。
粘接剂质量	影响缠绕管的拉伸强度；拖拉管中此项是影响质量的重要因素之一。
接口连接	连接方式： 不锈钢连接件，外部有螺丝对撬。 电热熔连接； 热熔连接。 连接特点：三种方式中不锈钢连接较方便但密封性最差。
生产能力	单条生产线产能小，到了销售旺季，同时几个工地开工，同时供应多种规格，供货就紧张了。

[管材特性]

耐化学性：	对污水、废水、化学品及土壤中的腐烂物有很强的耐腐蚀性。
抗冲击性：	管材壁采用“工”字型耐力结构，耐冲、耐压，不易因地基下沉而破裂，变形后的恢复性以及特殊地基的适应性都较强。
耐老化性：	有较强的抗老化性，能够耐受通常状况下储存和施工过程中太阳的直射。
耐寒性能：	在-60 环境下不冻裂、不胀漏(管内无水条件下)。
重量轻：	是同形状、同体积水泥管重量的1/8,便于运输、施工方便,不需要大型设备既能吊装。
连接方便：	可以根据现场情况随意选择在沟内、外连接，可操作性强，极大的降低了施工费用。
耐磨性：	较钢管和水泥管耐磨。
通运性：	内壁光滑，摩擦阻力较小，对油污和废渣的通运能力强，排泄迅速通畅。
经济性：	较玻璃钢、铸铁管的造价低廉，施工、维护等费用相对较小。
环保：	管壁密封性能较好，管内有毒、有害物质不易渗漏，对地下水资源

具有很强的保护作用；hdpe无毒，对土壤无害，可再生利用或人工氧化分解，对环境无后遗症性损害。

[管材应用范围]1、公寓、住宅园地等城市的下水及雨、污水管道2、地理线保护及通信电缆保护3、灌溉水路，农业用水（农地整理）4、工厂及养畜场等的污水管道5、高尔夫球场、运动场、车辆通告道路、广场等的排水管6、下水终末处理场，粪尿处理场7、各种下水过路点