

# 青岛PP聚丙烯Y38Q 透明级

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 青岛PP聚丙烯Y38Q 透明级           |
| 公司名称 | 北京新塑世纪商贸有限公司              |
| 价格   | 8600.00/吨                 |
| 规格参数 | 货号:006<br>数量:600<br>产地:北京 |
| 公司地址 | 北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216      |
| 联系电话 | 010-80345587 13581512778  |

## 产品详情

### 青岛PP聚丙烯Y38Q 透明级

流动改进剂促进了长链分子的解缠，并在大分子之间起润滑作用，改变了大分子链间的能量传递，从而使得链段位移变得容易，改善了聚合物的流动性。

用于超高分子量聚乙烯（UHMW-PE）的流动改进剂主要是指脂肪族碳氢化合物及其衍生物。其中脂肪族碳氢化合物有：碳原子数在22以上的n-链烷烃及以其作主成分的低级烷烃混合物；石油分裂精制得到的石蜡等。其衍

生物是指末端含有脂肪族烃基、

内部含有1个或1个以上(好为1个或2个)[羧基](#)、[羟基](#)、[酯基](#)、[羰基](#)、[氨基甲酰基](#)、[巯基](#)等官能团

；碳原子数大于8(好为12~50)

并且分子量为130~2000(以200~800为佳)的[脂肪酸](#)、[脂肪醇](#)、[脂肪酸酯](#)、[脂肪醛](#)、[脂肪酮](#)

、[脂肪族酰胺](#)、[脂肪硫醇](#)等。举例来说，脂肪酸有

：[癸酸](#)、[月桂酸](#)、[肉豆蔻酸](#)、[棕榈酸](#)、[硬脂酸](#)、[油酸](#)等。

对于未加成核剂的超高分子量聚乙烯（UHMW-PE）/PE体系，其在冷却过程中会形成较大的球晶，球晶之间存在着明显的界面，而在这些界面上存在着由分子链排布不同引起的内应力，由此会导致裂纹的产生，所以与基体聚合物相比，共混物的拉伸强度常常有所下降。当受到外力冲击时裂纹会很快地沿球晶界面发展而导致后的破碎，因此又引起冲击强度的下降。

采用普通单螺杆混炼得到的超高分子量聚乙烯（UHMW-PE）/LDPE共混物，两组份各自结晶，不能形成共晶，超高分子量聚乙烯（UHMW-PE）基本上以填料形式分散于LDPE基体中。熔体长时间处理和使用双辊炼塑机混炼，两组份之间作用有所加强，性能亦有进一步的改善，不过仍不能形成共晶的形态。

超高分子量聚乙烯（UHMW-PE）与分子量低的LDPE(分子量1,000~20,000,以5,000~12,000为佳)共混可使其成型加工性获得显著改善，但同时会使拉伸强度、挠曲弹性等力学性能有所下降。HDPE也

能显著改善超高分子量聚乙烯（UHMW-PE）的加工流动性，但也会引起冲击强度、耐摩擦等性能的下降。为使超高分子量聚乙烯（UHMW-PE）共混体系的力学性能维持在一较高水平，一个有效的补偿办法是加入PE成核剂，如[苯甲酸](#)、苯甲酸盐、硬脂酸盐、己二酸盐等，可以借PE结晶度的提高，球晶尺寸的微细均化而起到强化作用，从而有效阻止机械性能的下降。有专利指出，在超高分子量聚乙烯（UHMW-PE）/HDPE共混体系中加入很少量的细小的成核剂硅灰石(其粒径尺寸范围5nm~50nm，表面积100m<sup>2</sup>/g~400m<sup>2</sup>/g)，可很好地补偿机械性能的降低。

共混法改善超高分子量聚乙烯（UHMW-PE）的熔体流动性是有效、简便和实用的途径。这方面的技术多见于专利文献。共混所用的第二组份主要是指低熔点、低粘度树脂，有LDPE、HDPE、PP、聚酯等，其中使用较多的是中分子量PE(分子量40万~60万)和低分子量PE([分子量](#)<40万)。当共混体系被加热到熔点以上时，超高分子量聚乙烯（UHMW-PE）树脂就会悬浮在第二组份树脂的液相中，形成可挤出、可注射的悬浮体物料。