

滚压成型水泥基模箱匀质板设备，匀质板小料水泥基配方

产品名称	滚压成型水泥基模箱匀质板设备，匀质板小料水泥基配方
公司名称	大城县豆庄村艺仑机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	整机重量:6吨 型号:模箱压制 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡豆庄村3街13排2号
联系电话	13613268783

产品详情

滚压成型水泥基模箱匀质板设备，匀质板小料水泥基配方

水泥基模箱匀质板设备关键生产制造工艺流程包含，辊压成形、保养、出模、激光切割、堆积等流程。均质板机器设备中的斗提机把混凝土及其全自动配备好的调料送进到造纸机中，依照严苛的占比添加适度的水，开展匀称的拌和生产制造成水泥砂浆。全自动化配置包括全自动匀质板成型系统，全自动切割系统、全自动上模板系统、全自动接板系统。

匀质板设备生产工艺：

- 一、上料混合通过上料系统将定量的水泥发泡剂稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；
- 二、搅拌将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；
- 三、注模发泡随即将浆料注入模具内发泡，发泡约3-5分钟；
- 四、初期养护注模完成后静置若干小时进行初期养护；
- 五、脱模待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；

六、匀质板切割锯具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要切割刀片进行；

七、成品养护。

匀质板母料促凝抗卤剂：促进凝固时间，形成憎水，达到抗卤作用。匀质板小料增韧降溶剂：增加耐折强度及耐水性能，防止开裂。防水剂：形成憎水，阻止水分内渗，增加制品耐水性。消泡保色剂：消除气泡，颜色美观耐久。