

西门子浙江PLC模块代理商

产品名称	西门子浙江PLC模块代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	880.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:代理商 产的:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	021-54175139 15601915808

产品详情

西门子系统CPU控制器6ES7312-1AE14-0AB0区域代理

一、控制器拼装疑难问题1控制模块组装 控制器安装于导轨上后，两边扣锁缩回起点时即拼装立即（如图示），拼装未落实可能造成通讯故障！2适当拼装智能终端盖板智能终端盖板尽可能适当拼装立即（如图示），若拼装不规范会严重影响正常通讯！热 1热 1热 1二、在博图中组态1.新建工程，开启新新项目正视图2. 拼装 GSD 文本文档*（这儿是选择存放 GSD 文件信息文件夹！）3.组态机械设备 1) 在网络正视图里加入 PLC 及 XB6-PN0002 光纤耦合器2)网络模式下，点一下光纤耦合器标示中的“未分配”，选择 PLC 插孔，将 PLC 和控制器输送到同一个子网掩码下3)双击鼠标光纤耦合器标示，进入机械设备正视图，按照实际组装控制器规格型号及顺序逐一再加上*（所使用的 IO 控制器规格型号、顺序、数量一定要和实际组装一致，扩展槽号即控制器序号，不能产生间隔！若出现各种问题，则通讯故障，PLC 诊断说明“机械设备组态软件软件不兼容”）4) IO 控制器再加上结束后，回到“互联网技术正视图”，鼠标点击随便机械设备标示——键下载系统设置（仅需更改了网络拓扑结构，都要推行此操作过程，要不然 PLC 极有可能出差错——“网上组态数据信息与线下组态信息数据不一样”）5) “系统设置”一键下载结束后，再一次鼠标点击机械设备标示——“分配设备名称”，分配结束后，状况说明“确立”*若有好多产品的时候，不断下面的图步骤 2-4（注意依据具体地址鉴别目标机械设备，防止疏忽大意）6)转至网上，查看连接状态一般情况下，依据上述步骤操作过程能直接建立通讯连接，若有常见问题，参考疑难问题及解决方法热 1热 1热 1三、IO 具体地址分配IO 具体地址由 PLC 自动式分配，在目标设备的“机械设备正视图”中可以看一下 IO 具体地址。可自设（如图示）热 1热 1热 1四、控制器可配置参数1) 光纤耦合器可配置参数 互联网技术正视图中鼠标点击光纤耦合器标示——“特点”——“控制器基本参数”（一个新的下载设置到 PLC 中后需重启控制器使基本参数见效）2) IO 控制器可配置参数 以模拟量模块为例，进入光纤耦合器的设备正视图，鼠标点击目标控制器——“特点”——“控制器基本参数”，（一个新的下载设置到 PLC 中后需重启控制器使基本参数见效）热 1热 1热 1五、别的操作过程1、系统恢复“网上访问”中找到电脑连接 PLC 的网络接口名称（一般字体加粗说明），双击鼠标“*新可访问的设备”可扫描机出该互联网技术下每一个机械设备并显示设备名称及 IP 具体地址。找寻目标机械设备，双击鼠标“网上和诊断”——“校正为恢复系统”，明确

具体地址与目标一致后，点一下“更改”等待开展就能*若目标具体地址显示全部为0，尝试将博图“转至线下推广”再“转至网上”2、分配设备名称及IP具体地址1) 互联网技术正视图中鼠标点击光纤耦合器标示，进入“网上和诊断”2) 分配IP具体地址3) 分配设备名称热1热1热1六、疑难问题及解决方法1.IO设备故障-找不到IO机械设备一般通讯失败时PLC疾病诊断缓存地区说明都是这个，因而几率比较多，建议排查以下这些主要内容：1) 检查控制器拼装是否符合规定控制器拼装疑难问题2) 检查物理移动数据出了什么问题3) 依据“网上访问”功能检查控制模块IP及设备名称是否分配获得成功(如何使用“网上访问”参考系统恢复)，若扫描机不了目标，不断步骤2)；若IP或设备名称未分配或与其它机械设备不断，解决方法参考分配设备名称及IP具体地址4) 检查是不是因为IP具体地址被应用导致无法连接(广泛表现为“网上访问”中扫描机不了机械设备，或部分设置一切正常但却无法连接)此问题较容易所发生的状况：电脑连接了wifi或设备间依据wifi连接时；网络里存在多主站时，与其它网站域名里的机械设备IP或机械设备名称冲突。尝试修改IP(设备名称)避免分歧，参考分配设备名称及IP具体地址5) PLC与部件正中间依据交换机连接时，尝试绕开交换机，将模块与PLC传输数据，验证是否交换机难点2. IO设备故障-机械设备组态软件软件不兼容1) 手机app组态的IO控制器规格型号或数量与实际组装不一致2) 机械设备正视图中的扩展槽号断断续续

一、控制器拼装疑难问题1控制模块组装 控制器安装于导轨上后，两边扣锁缩回起点时即拼装立即(如图所示)，拼装未落实可能造成通讯故障！2适当拼装智能终端盖板智能终端盖板尽可能适当拼装立即(如图所示)，若拼装不规范会严重影响正常通讯！热1热1热1二、在博图中组态1. 新建工程，开启新新项目正视图2. 拼装GSD文本文档*(这儿是选择存放GSD文件信息文件夹！)3. 组态机械设备1) 在网络正视图里加入PLC及XB6-PN0002光纤耦合器2) 网络模式下，点一下光纤耦合器标示中的“未分配”，选择PLC插孔，将PLC和控制器输送到同一个子网掩码下3) 双击鼠标光纤耦合器标示，进入机械设备正视图，按照实际组装控制器规格型号及顺序逐一再加上*(所使用的IO控制器规格型号、顺序、数量一定要和实际组装一致，扩展槽号即控制器序号，不能产生间隔！若出现各种问题，则通讯故障，PLC诊断说明“机械设备组态软件软件不兼容”)4) IO控制器再加上结束后，回到“互联网技术正视图”，鼠标点击随便机械设备标示——键下载系统设置(仅需更改了网络拓扑结构，都要推行此操作过程，要不然PLC

极有可能出差错——“网上组态数据信息与线下组态信息数据不一样”)5)“系统设置”一键下载结束后，再一次鼠标点击机械设备标示——“分配设备名称”，分配结束后，状况说明“确立”*若有好多产品的时候，不断下面的图步骤2-4(注意依据具体地址鉴别目标机械设备，防止疏忽大意)6) 转至网上，查看连接状态一般情况下，依据上述步骤操作过程能直接建立通讯连接，若有常见问题，参考疑难问题及解决方法热1热1热1三、IO具体地址分配IO具体地址由PLC自动式分配，在目标设备的“机械设备正视图”中可以看一下IO具体地址。可自设(如图所示)热1热1热1四、控制器可配置参数1) 光纤耦合器可配置参数 互联网技术正视图中鼠标点击光纤耦合器标示——“特点”——“控制器基本参数”(一个新的下载设置到PLC中后需重启控制器使基本参数见效)2) IO控制器可配置参数以模拟量模块为例，进入光纤耦合器的设备正视图，鼠标点击目标控制器——“特点”——“控制器基本参数”，(一个新的下载设置到PLC中后需重启控制器使基本参数见效)热1热1热1五、别的操作过程1、系统恢复“网上访问”中找到电脑连接PLC的网络接口名称(一般字体加粗说明)，双击鼠标“*新可访问的设备”可扫描机出该互联网技术下每一个机械设备并显示设备名称及IP具体地址。找寻目标机械设备，双击鼠标“网上和诊断”——“校正为恢复系统”，明确

具体地址与目标一致后，点一下“更改”等待开展就能*若目标具体地址显示全部为0，尝试将博图“转至线下推广”再“转至网上”2、分配设备名称及IP具体地址1) 互联网技术正视图中鼠标点击光纤耦合器标示，进入“网上和诊断”2) 分配IP具体地址3) 分配设备名称热1热1热1六、疑难问题及解决方法1.IO设备故障-找不到IO机械设备一般通讯失败时PLC疾病诊断缓存地区说明都是这个，因而几率比较多，建议排查以下这些主要内容：1) 检查控制器拼装是否符合规定控制器拼装疑难问题2) 检查物理移动数据出了什么问题3) 依据“网上访问”功能检查控制模块IP及设备名称是否分配获得成功(如何使用“网上访问”参考系统恢复)，若扫描机不了目标，不断步骤2)；若IP或设备名称未分配或与其它机械设备不断，解决方法参考分配设备名称及IP具体地址4)

检查是不是因为 IP 具体地址被应用导致无法连接（广泛表现为“网上访问”中扫描机不了机械设备，或部分设置一切正常但却无法连接）此问题较容易所发生的状况：电脑连接了 wifi 或设备间依据 wifi 连接时；网络里存在多主站时，与其它网站域名里的机械设备 IP 或机械设备名称冲突。尝试修改 IP（设备名称）避免分歧，参考分配设备名称及 IP 具体地址 5) PLC
与部件正中间依据交换机连接时，尝试绕开交换机，将模块与 PLC 传输数据，验证是否交换机难点 2.
IO 设备故障-机械设备组态软件软件不兼容 1) 手机app组态的 IO
控制器规格型号或数量与实际组装不一致 2) 机械设备正视图中的扩展槽号断断续续