

广州德控 广州染机电脑输入故障咋检修

产品名称	广州德控 广州染机电脑输入故障咋检修
公司名称	广州德控工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区清塘路广州空港中心绿港五街3号-4栋405
联系电话	13580471732 13580471732

产品详情

染机电脑输入故障咋检修自动控温染色机系统——广州德控工业设备有限公司是一家专注于纺织印染及工业自动化控制系统，企业管理信息系统ERP的研发，生产，销售及咨询服务的高新技术企业。

从流体力学的角度考虑，染液在主循环系统中要有良好的水力特性，尽量减少局部和沿程阻力损失。局部阻力损失主要是发生在换向装置、热交换器及弯管处，沿程阻力损失主要发生在循环管路中。采用平稳圆滑过度，缩短管程等优化设计结构，均可减少水力损失。

主循环泵作为染液循环的动力源，广州染机电脑输入故障咋检修，应具有较高的效率和良好的抗汽蚀性能。由于目前大部分筒染机主泵采用了交流变频控制，KESTECH染机电脑输入故障咋检修，按照同步染色控制的要求，主泵的流量和扬程在一定的范围内可变化，这就要求主泵的特性曲线必须平稳圆滑，不能出现驼峰现象，否则会使流量和扬程在变化过程中产生波动，造成染液循环流量不稳定，影响上染过程。

欢迎来电咨询德控！染机电脑输入故障咋检修

广州德控大屏幕染色电脑染机电脑输入故障咋检修

广州德控是国内利用高新技术改造纺织印染业提供产品zui多、技术涉及面zui广的企业之一，不断推出新成果解决行业深度共性问题，并将致力zhong点打造纺织生产合作联盟和生态链。

有些企业或较多企业成本控制部门安排在财务或并在财务，此办法不理想原因有三点：成本控制必须具有及时性如财务很难做到这一点；其二财务不够不能培训与引导员工如何操作；其三财务不能在生产也就不能及时发现问题解决问题，所以个人认为成本控制体系不能由财务主负责。

广州德控大屏幕染色电脑染机电脑输入故障咋检修

致力成为世界zhi名的纺织行业智能制造系统集成商和纺织行业工业互联网平台服务商！

根据控制途径与方法组建成本控制组织架构，制定出相应的措施与制度，并进行有效地实施、跟踪、引导与考核。

成本控制体系编制在生产部直属总经理，穿插在生产部、财务、经营部与总经理。以绩效考核为手段，通过物资管理、成本核算与成本监控来实现。

染机电脑输入故障咋检修自动控温染色机系统——广州德控工业设备有限公司是一家专注于纺织印染及工业自动化控制系统，企业管理信息系统ERP的研发，生产，销售及咨询服务的高新技术企业。

提高主缸有效容积，可以降低染液浴比。目前这种结构优化设计主要表现在以下几个方面。

1)筒子纱芯杆的分布。采用不完全同心圆分布，可以在相同范围内，比同心圆分布多设置一些纱芯杆。

2)主缸底部封头的形式和空间的利用。主缸底部封头采用的有椭圆形封头和碟形封头二种。从压力容器受力的角度来分析，椭圆形封头优于碟形封头，但碟形封头的容积要小于椭圆形封头。结于相同直径的椭圆封头和碟形封头，受力的差异，对于强度计算后的厚度影响不是很大，因此，目前采用碟形封头型式较多。如果将热交换器外置，那么染笼还可以向下移一部分，充分利用了封头内部空间。

3)主缸体的长径比

若主缸染液液面淹没顶层纱的顶面高度一定，广州德控染机电脑输入故障咋检修，那么顶部染液量与缸径的平方成正比。也就是说，相同容量的主缸体，高温高压染机电脑输入故障咋检修，直径大而高度低的比直径小高度高的浴比要大(筒体上端和底部封头部分染液的容积差)。

因此，立式筒染机有向高层纱发展的趋势，当然，还要综合考虑到主泵扬程以及染笼结构形式的相应改变，否则，可能会出现上下层筒子纱色差。

欢迎来电咨询德控！染机电脑输入故障咋检修

广州德控-广州染机电脑输入故障咋检修由广州德控工业设备有限公司提供。广州德控工业设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。广州德控——您可信赖的朋友，公司地址：广州市花都区清塘路广州空港中心绿港五街3号-4栋405，联系人：李太平。