

酒店镀锌板风管加工厂家 江北镀锌板风管加工 宁波方圆通风

产品名称	酒店镀锌板风管加工厂家 江北镀锌板风管加工 宁波方圆通风
公司名称	宁波方圆通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁波市鄞州区雅戈尔大道555-4号《鄞州大道路口》
联系电话	15888033749

产品详情

宁波方圆——镀锌板风管加工

风管的联接

- 1、法兰盘密封垫片料采用透气效果不佳，延展性好的原材料，法兰盘垫材尽量避免连接头，连接头方式选用梯形，江北镀锌板风管加工，接口处该涂密封剂。
- 2、活套法兰时，先垫好垫材，随后把2个法兰盘先向正，穿上几个地脚螺栓并盖紧螺帽不必上紧，再用尖冲塞入未上地脚螺栓的丝孔中，把2个丝孔撬正，直至全部地脚螺栓都穿上后，304不锈钢镀锌板风管加工，扭紧地脚螺栓。紧地脚螺栓时要十字交叉逐渐匀称的扭紧。
- 3、风管联接好后，以两边法兰盘为标准，查验风管联接是不是竖直。
- 4、不锈钢板风管活套法兰的地脚螺栓，镀锌板风管加工生产厂家，宜同材料的不锈钢板做成，用通用型的，应喷漆建筑涂料。镀锌板风管加工

宁波方圆——镀锌板风管加工

- 5、铝合金板风管联接选用热镀锌地脚螺栓，在法兰盘两边垫热镀锌密封圈。
- 6、非金属材料风管活套法兰，两法兰盘内孔应平行面严实，法兰盘地脚螺栓两边应加热镀锌密封圈。
- 7、高分子材料风管选用活套法兰时，需有防冻“热桥”对策，联接法兰盘的地脚螺栓应匀称扭紧，其螺帽宜在同一侧。镀锌板风管加工

宁波方圆——镀锌板风管加工

原材料不符品质规定

这类难题是较为令人的难题，假如原材料不符合规定，系统软件运作时，风管会透风，导致不需有的中央空调负载损害，而且危害风管的使用期。镀锌板风管加工

宁波方圆——镀锌板风管加工

风管出現噪音

造成这类状况的缘故可能是板才表层不整平，薄厚不匀称，有显著的压印、裂痕、沙孔、结痂和生锈等，或是是风管平面图下移，侧边向外突起，有显著的形变。镀锌板风管加工

宁波方圆——镀锌板风管加工

风管支、支架的生产加工及安裝要求

风管支、支架的固定卡、吊架、横担和全部零配件原材料的运用，酒店镀锌板风管加工厂家，应合乎其荷载规定，吊架应竖直，外螺纹应详细。

吊架延长可选用钢筋搭接双侧持续焊和螺栓连接，电焊焊接时，钢筋搭接长短不可低于吊架直径的6倍；螺栓连接时，拧入联接螺帽的螺钉长短应超过吊架直径，并有防松脱对策。镀锌板风管加工

宁波方圆——镀锌板风管加工

抗震支架的开料宜选用机械加工制造，选用气割激光切割口应开展打磨抛光解决，不可选用电气焊打孔或钻孔支、支架的埋件应部位恰当、坚固靠谱，埋进一部分应防锈处理、除油渍，并不可上漆。抗震支架露出一部分应做防腐蚀解决。镀锌板风管加工

酒店镀锌板风管加工厂家-江北镀锌板风管加工-

宁波方圆通风由宁波方圆通风设备有限公司提供。宁波方圆通风设备有限公司是浙江宁波,风机、排风设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在方圆通风设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创方圆通风设备更加美好的未来。