

安徽浪迅I泥水分离好 化工厌氧污 舟山厌氧污泥

产品名称	安徽浪迅I泥水分离好 化工厌氧污 舟山厌氧污泥
公司名称	安徽浪迅环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市宁国市万家乡和隆路21号经济发展中心大楼
联系电话	13586084073 13586084073

产品详情

污泥颗粒化的因素有哪些?

影响污泥颗粒化的因素：水力停留时间，厌氧污泥颗粒厂家，是指调节酸化池的停留时间，一般情况下，水力停留时间越长，预酸化度越高，不同废水如采用相同的水力停留时间，废水的预酸化度不同。必须注意营养元素与微量元素，在当废水中N、P等营养元素不足的时候，不易于形成颗粒，对已经形成的颗粒污泥会发生细胞自溶，导致颗粒破碎，厌氧污泥多少钱，所以要适当加以补充。厌氧工艺在处理高浓度废水方面一直承担着无可替代的作用，舟山厌氧污泥，但是相较于好氧法，厌氧工艺对于环境条件和运营管理方面的要求也更严格，因此同样是广大环保水处理领域同行眼中的一个难点。

污泥负荷是一个非常重要的控制参数

我们都知道，化工厌氧污，在运行厌氧反应器的各项工艺控制条件中，污泥负荷是一个非常重要的控制参数。污泥负荷是指单位时间内施加给单位质量厌氧污泥的有机物的量，以kgSCOD/kgVS。d表示。对于某种废水，厌氧污泥具有一个大的限制值，当运行的负荷超过该大限制值，则意味着超负荷运行。虽然该限制值从污泥负荷的概念上理解是针对整个厌氧污泥，实际上真正的对象是针对厌氧污泥中的产甲1烷菌。

有文献报道在使用颗粒污泥低温驯化后处理底浓度制药废水的实验中，COD的去处率达9

0%，取得了较好的效果。反应器内pH值范围应控制在产甲烷菌适的范围内(6.8-7.2)。由于不同性质的废水有不同的pH值，为了保证反应器内pH值的稳定，防止酸积累而产生的对产甲烷菌的抑制，可采用向废水中添加化学药品如NaHCO₃、Na₂CO₃、Ca(OH)₂等物质。

安徽浪迅污泥水分离好(图)-化工厌氧污-舟山厌氧污泥由安徽浪迅环保科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。安徽浪迅环保科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为水处理化学品具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!