

国强道生进口配件 小型精密数控车床 数控车床

产品名称	国强道生进口配件 小型精密数控车床 数控车床
公司名称	佛山市顺德区国强道生实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区陈村镇赤花社区居民广隆工业区兴业三路4号之七
联系电话	18923291688 18923291688

产品详情

数控车床的发展趋势是什么

数控车床的出现减轻了工人的劳动强度，提高了生产效率及加工精度，使用过程中性能，适用于需要多次进行改型设计的零件，对于结构形状复杂且要求加工精度的零件能进行很好的加工。随着数控技术的应用领域的扩大与发展通过功能复合化可以扩大车床的使用范围、提高加工效率、实现一机多用，一机多能，智能化与集成化使得数控车床成为各国制造业不可或缺的加工制造设备。科学技术的高速发展带动着机械制造领域正发生着巨大的变化，传统的生产方式和加工技术已难满足产品的品质更高的、效率更高及多品种的市场需求，特别是在面对市场竞争日趋激烈、市场需求不断变化的情况下，为满足加速开发研制新产品、改变单一不变大批量的生产格局，以数控加工技术为代表的现代制造技术展现出其强大的生命力。因此，数控技术很快就从美国逐步推广到欧洲和亚洲等国家。近年来，随着微电子和计算机技术的飞速发展及数控车床的广泛应用，使加工技术跨入一个新的里程，并建立起一种全新的生产模式，数控车床正朝着高精度、高速度、高自动化、高复合化、计算机直接数字控制及柔性制造方面发展。在日、美、德、意等发达国家以出现了以数控车床为基础的自动化生产系统，如计算机直接数控系统、柔性制造单元、柔性制造系统和计算机集成制造系统。

运用数控车床完结加工进程具有一般车床不行比较的特点

1、可以大幅度进步生产率。工件装夹完结后，输入已编制好的加工程序，车床将主动完

结加工进程，加工零件改变时，一般只需要更改数控程序，因而大大缩短了加工时间，然后可比一般车床进步生产率几倍以上。2、具有很高的加工精度，产品质量非常安稳。由所以按程序主动加工，加工精度还可以使用软件进行校正和补偿，所以可获得很高的加工精度，现在各企业中的产品简直都是使用数控车床进行加工制作的。3、主动化程度高，大大减轻了劳动强度，在很大程度上淡化了体力劳动与脑力劳动的差别。数控车床操作者的作业进程具有很高的科技含量，对操作人员的本质要求较高，对修理人员的技能要求更高。现已不属于曩昔含义上的“蓝领工人”。会数控车床操作的人，被人们称为“灰领”；懂得沈阳车床修理的人，被人们称为“银领”；既会操作又懂得修理的数控通才，被人们称为“金领”。

在数控车床加工过程中，加工对象复杂，特别是一些轮廓曲线形状以及位置有变化的，再加上材料、批量的不同增加了加工难度。所以在对具体零件制定加工顺序时，应该先进行具体分析和区别对待，灵活处理。这样才能保证加工顺序的和理性。从而提高生产效率，收获到高质量的产品。在编程时要充分考虑两个层面的问题，一是加工顺序，二是参数，如转速，进给量，切削深度。加工顺序一般为：先钻孔，后平端。这样可以防止钻孔时缩料；先粗加工，后细加工；先加工公差大的然后加工公差小的。

顺序一般应按下列原则进行：1、上道工序的加工不能影响下道工序的定位与夹紧，中间穿插有通用车床加工工序的也要综合考虑。

2、先进行内形内腔加工序，后进行外形加工工序。

3、在同一次安装中进行的多道工序，应先安排对工件刚性破坏小的工序。4、以相同定位、夹紧方式或同一把刀加工的工序应先连接进行，以减少重复定位次数，换刀次数与挪动压板次数。5、内叉对既有内表面（内型腔），又有外表面需加工的零件，安排加工顺序时，应先进行内外表面粗加工，后进行内外表面精加工