

排污泵plc控制柜节能 排污泵plc控制柜 继飞机电

产品名称	排污泵plc控制柜节能 排污泵plc控制柜 继飞机电
公司名称	郑州继飞机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区
联系电话	18903837318 18903837318

产品详情

工业物联PLC远程网关在污水处理工程中的应用

工业物联PLC远程网关在污水处理工程中的应用

一座城市污水处理厂稳定运行以后，作为日常的管理，巡视检查是重要的现场管理环节。污水厂的巡视检查从检查的目标可以分为两种类型，一种是工艺巡视，主要对预处理段，生化处理段，深度处理段的各种反应和微生物状态进行巡视；一种是设备巡视，主要对各个阶段的主要设备的运行工况、润滑工况、机械工况、电力和电控系统、自控系统进行日常巡检。

污水处理由于本身工艺的特殊性，且污水处理的构筑物占地面积大，处理流程长，设备众多易出问题，进水情况时有变化等，这给日常巡检的工程师们带来极大的工作量。如何提高污水处理站运营管理水平，排污泵plc控制柜厂家，节约设备运行能耗，降低人力经营成本，成为水务公司亟需解决的问题。

污水处理24种常见异常问题及解决方案

污水处理24种常见异常问题及解决方案

问题11

废水主要含有树脂，5~6%的异，一天水量300立方混有50%生活废水，主要为食堂废水，进水COD很不稳定平均在1200左右，但是高COD可达到15000，原有工艺流程是:调节--化学絮凝--沉淀--兼氧--好氧--斜板沉淀--吸附--出水，出水情况:平均一个月15天不达标(平均在200~400)，平均COD1300，当COD达到10000以上出水(400~600)生物部分:厌氧进水为上进下出。填料上生物很少几乎没有生物厚度，好氧膜上的污泥

黄色，里面为黑色，水较清.填料上的生物厚大概在5CM左右捏开生物有像果冻一样的颗粒不知道是什么.原有工艺生物出问题可是到底是什么问题?反应池进生物的COD比生物出水COD低，排污泵plc控制柜价格，出水有时达标有时不达标，15天不达标只是平均，有时候一个月都达标后两个月都不达标.停留时间调节池的停留时间为10个小时，反应时间为1个小时，兼氧4小时，排污泵plc控制柜，好氧6个小时，沉淀时间2小时。请问到底是什么原因呢?

回答：

还是进水问题。

1、浓度变化大，微生物跟不上变化

2、水质含有的有机物不易降解。特别是异(),就如，不容易降解。需要加大停留时间，来提高降解率。

问题12

CASS工艺，前几天曝气时泡沫上粘有死泥呈黑色，溶解氧升高迅速，出水浑浊，请问是什么原因?

回答：

(1)不知道有机物去除率如何，如果影响不大，可能是进水含有不易降解物质，通过曝气黏附在泡沫上了，所以看看进水是否SS有异常，包括悬浮物的颜色与泡沫上的颜色是否一致。

(2)如果有机物去除率下降，排污泵plc控制柜节能，要考虑是否进水有抑制微生物的成分，可以的话，看看排放的废水是否有改变。

(3)你的污水厂内是否投加了什么药剂呢?还有一种情况是你有些地方的曝气设备、搅拌神杯故障了，突然修复或开启，将池底的沉淀物搅拌了起来，同样会导致你说的现象的。

智能水处理系统

开发背景

功能水处理器臭氧处理机游泳池水处理设备

产品应用

1 污水处理

(3) 控制过程

PLC的开关量输入信号（无源信号）

(1) 高低压进线柜：合闸、故障、工作位置、试验位置等

(2) 自动加药装置：液位、运行、故障等

(3) 二氧化氯发生器：运行、故障等

(4) 净水器、清水池：液位、压力、流量。

(5) 原水泵、净水泵：远控、合闸、运行、过载、过热、泄漏、变频故障器故障等

排污泵plc控制柜节能-排污泵plc控制柜-继飞机电由郑州继飞机电设备有限公司提供。郑州继飞机电设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事变频控制柜，变频柜，变频器控制柜的厂家，欢迎来电咨询。