

25公斤大袋粉末包装机 25公斤大袋粉末包装机 麦杰机械

产品名称	25公斤大袋粉末包装机 25公斤大袋粉末包装机 麦杰机械
公司名称	无锡市麦杰机械工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市锡北镇锡北工业园泾新路30号
联系电话	15006177627 15006177627

产品详情

全自动包装秤工作过程

全自动包装秤全程由PLC控制，触摸屏实现数据管理及人机交流。要求选购金属检测仪器、精度检测剔除仪器的包装线，在利于仪器工作的部位设置。

- 1.由自动上袋机完成的空包装袋吸送、整理、开袋、上袋过程。将一批空包装袋放入集袋箱内，系统检测到吸盘下方无可吸空袋时，推送空袋的装置将空袋推送到集袋箱内测。上方的真空吸盘吸起空包装袋，移动机构在横向气缸的带动下把包装袋捻到整理机构。整理机构将包装袋调整到合适的位置，25公斤大袋粉末包装机，上下两面均具有真空吸盘的开袋装置先从上下两侧压紧包装袋，然后上下两个方向同时移动，25公斤大袋粉末包装机价格，此时袋口吸开。之后由上袋机械手将包装袋套在下料口并固定到位。
- 2.检测到空包装袋于下料口到位后，按照预设的规格称量并投放到包装袋，25公斤大袋粉末包装机厂家，完成了自动称重包装的过程。
- 3.在夹口机的帮助下把灌装好物料的包装袋输送至折边缝口装置，配合输送皮带的连续转动完成封包且自动断线。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市麦杰机械工程有限公司

打包秤及缝包机的操作规程概述

1.作业前准备

- (1)确保压缩空气压力 > 2.5KG。
- (2)确保三连体油雾器有缝包机油。
- (3)确保缝包机空车试缝正常。
- (4)确保夹袋装置完好。
- (5)确保小输送带机输送带运转于中间位置。

2.作业时要求

- (1)按发货品种对应的编织袋、标签打包发货。
- (2)发货过程中每一小时称重豆粕包按净含量调校打包秤。
- (3)出现的破包及缝口出现跳线严禁发货。

3.作业后要求

- (1)打包结束将周围卫生清理干净，夹袋装置及缝包机用压缩空气吹扫一遍。
- (2)秤斗内余料排空，记录显示屏数据。

4.满洲里人才网日常检查维护保养

- (1)喂料门及夹袋装置检秤时检查是否完好，有问题及时调整或更换。
- (2)发货时缝包机每间隔4小时加缝包机油一次，25公斤大袋粉末包装机哪家好，夏季每3小时加一次。
- (3)秤筒、传感器每一星期一次。
- (4)回风管每月拆下一次。

阀口袋包装秤的包装操作与注意事项介绍

1.包装前检查

- (1)上电前检查选择开关处于手动位置。
- (2)上电后，观察称重仪表处于正常零位。
- (3)检查控制气源压力为0.5mpa，流化气源压力为0.05mpa。

2.包装

选择开关切换为自动位置，夹好包装袋，包装秤自动完成以下功能，为：进料蝶阀打开 进料蝶阀关闭
流化排料开始 流化排料结束 夹袋气缸提起 翻袋 下一循环。

手动：用于手动排料和复位。

自动：正常包装。

：后几包或堵料时使用。

指示灯意义：

- (1)进料指示灯亮表示进料蝶阀已打开，物料从大料仓进入包装秤的流化仓。
- (2)排料指示灯亮表示进料蝶阀已关闭，流化阀和快慢排料阀已打开，物料从流化仓进入包装袋。

25公斤大袋粉末包装机价格-25公斤大袋粉末包装机-麦杰机械由无锡市麦杰机械工程有限公司提供。无锡市麦杰机械工程有限公司位于无锡市锡山区泾新路30号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前麦杰机械工程在包装相关设备中享有良好的声誉。麦杰机械工程取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。麦杰机械工程全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。