

哈尔滨加工龙门铣床 加工龙门铣床加工厂 冠阳机械

产品名称	哈尔滨加工龙门铣床 加工龙门铣床加工厂 冠阳机械
公司名称	佛山市鸿汇冠阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区丹灶镇国家生态工业园区银海大道3号
联系电话	13809224393 13809224393

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市鸿汇冠阳机械有限公司

数控龙门铣削工艺的制定原则

(1) 精基面先行原则 零件加工必须选合适的表面作为在机床或夹具上的定位基面。作为*道工艺定位基面的毛坯面，哈尔滨加工龙门铣床，称为粗基面；经过加工的表面作为定位基面的称为精基面。主要的精基面应优先完成。

(2) 粗精分开原则 对精度要求较高的表面，一般应在工件全部粗加工后再进行精加工。这样可消除工件在粗加工时因夹紧力、切削热和内应力引起的变形，也有利于热处理工序的安排；在大批量生产时，粗、精加工常在不同的机床上进行，这也有利于高精度机床的合理使用。

(3) 一次装夹原则
在单件、小批量生产中，有位置精度要求的有关表面应尽可能在一次装夹中进行精加工。

随着加工中心市场的飞速发展，其正确操作方法也越来月为人们所关注。高速加工中心使用中应注意的问题使用环境为提高数控设备的使用寿命，一般要求要避免阳光的直接照射和其他热辐射，加工龙门铣床加工中心，要避免太潮湿、粉尘过多或有腐蚀气体的场所。设备要远离振动大的设备，如冲床、锻压设备等。良好的电源保证为了避免电源波动幅度大（大于 $\pm 5\%$ ）和可能的瞬间干扰信号等影响。制定有

效操作规程在数控机床的使用与管理方面，应制定一系列切合实际、行之有效的操作规程。

铣床和刨床的区别

铣床：是用铣刀对工件进行铣削加工的机床。铣床除能铣削平面、沟槽、轮齿、螺纹和花键轴外，还能加工比较复杂的型面，效率较刨床高，在机械制造和修理部门得到广泛应用。

刨床：用刨刀对工件的平面、沟槽或成形表面进行刨削的直线运动机床。使用刨床加工，刀具较简单，但生产率较低（加工长而窄的平面除外），因而主要用于单件，加工龙门铣床加工，小批量生产及机修车间，在大批量生产中往往被铣床所代替。根据结构和性能，刨床主要分为牛头刨床、龙门刨床、单臂刨床及专门化刨床（如刨削大钢板边缘部分的刨边机、刨削冲头和复杂形状工件的刨模机）等。

哈尔滨加工龙门铣床-加工龙门铣床加工厂-

冠阳机械(推荐商家)由佛山市鸿汇冠阳机械有限公司提供。佛山市鸿汇冠阳机械有限公司是广东佛山,数控机床的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在冠阳机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创冠阳机械更加美好的未来。