

发那科数控系统不启动花屏故障找明川自动化当天修复焦作站

产品名称	发那科数控系统不启动花屏故障找明川自动化当天修复焦作站
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

缘故确定方式处置措施

**值编码器正方向旋转圈数超出

32767或是负方位转动超出32768

伺服控制器坚守在平方根线形方式

(H02.01=1)时，查验H0b.70是不是做到

32767或是32768后，依然设置往该

方位运作。

1 不用纪录单圈**位置的场所，

但是需要纪录运行时**位置的场所，

可屏蔽掉该常见故障；

2 只需纪录圈速**位置的场所，

应用转动方式；

3 实行H0d.20=2，再次通电。如果需要

需再次进行起点重归实际操作。

E740.0：伺服电机通讯超时

造成原理：

**值编码器通讯超时。

编码器线缆松脱，伺服控制器和编号

器通信发生请求超时

查验编码器接线，伺服电机再次通电。

1 查验编码器接线；

2 查验当场震动是不是太大，造成编号

器电缆线松脱，乃至振坏伺服电机；

3 拆换可正常启动的编码器线缆，若

拆换后不会再出现故障，则表明原编号

器电缆线毁坏；

4 查验伺服电机版本信息H00.04；

5 查验伺服控制器手机软件版本信息H01.00

；

6 拆换交流伺服电机。

E740.2：**值编码器通讯错误

伺服电机RX端通讯常见故障。

1.编码器接线不正确查验编码器接线。依照正确配线图再次布线

2.编码器线缆松脱

查验当场震动是不是太大，造成伺服电机

电缆线松脱，乃至振坏伺服电机。

再次布线，以确保伺服电机接线端子排紧

固联接。

3.伺服电机Z数据信号受影响

查验当场走线状况：周边是否存在大中型

机器设备造成影响，或网络机柜中存不存在多种开关电源变频式机器设备等几种干扰信号。让伺服处在“Rdy”情况，手动式反方向旋转电动机轴，监管H0b.17是意见反馈脉冲计数器(电气设备视角)是不是光滑扩大或减小，且一圈相匹配5个0~360°。(指Z系列电动机，若是为X系列产品电动机乃为4个0~360°)。若旋转环节中H0b.17出现异常基因突变，则伺服电机自身难题比较大。若转动环节中不报警，但伺服电机运行中警报，则影响的概率大。

电缆线优先选择应用汇川标准配置电缆线；如果非标准配置线，则要查电缆线是不是满足规格型号规定，是不是应用双绞屏蔽线等。布线上尽可能强电弱电分离，电动机电缆线和编号器电缆线切忌绑扎，电机和伺服控制器的地触碰优良。查验伺服电机两边电源插头了解是不是优良，是不是存在针管缩进去等状况。

4.伺服电机常见故障

拆换可正常启动的编码器线缆，若更换后不会再出现故障，则表明原伺服电机线缆毁坏。将电动机处在同一具体位置，多次通电并查询H0b.17，电角度误差应该在该在 $\pm 30^\circ$ 内。

拆换可正常启动的编码器线缆。假如

并不是，则伺服电机自身难题比较大，需更

换交流伺服电机。

5.伺服控制器和伺服电机通讯发现异常确定H0b.28主要参数是不是不以0。

1 查验电动机型号是不是设定恰当；

2 查验编码器线缆有没有问题联接；

3 查验伺服控制器和电机接地是不是良

好，还可以在编码器线缆套着磁芯消弱

影响。

故障排除表明