

圆棒机数控深孔钻

产品名称	圆棒机数控深孔钻
公司名称	东莞市铭泰数控机械设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	铭泰汇英:500 台湾铭泰:500 中国台湾:500
公司地址	广东省东莞市东坑镇骏达西路126号5号楼102室 (注册地址)
联系电话	0769-86006262 18925486086

产品详情

随着现代加工技术的提高，数控深孔钻加工出来的零件加工深度更深，更精细化。并且对其工件加工的效率也要求更高，对能源的消耗上也要求更少，对成本的消耗上也要求越来越少，并且对环境产生的污染也要求越来越低，并且要求通过深孔钻技术加工出来的产品外观质量上都更美观。数控技术是现代自动化制造业里的一个基础的技术，数控机床也是一个应用的基础设备。数控技术的发展是体现一个国家综合发展的一个因素。我国在从一个生产制造的大国向着一个制造生产的强国去转变，在这个转变的过程中集中精力发展数控技术是有着非同一般的意义的。

中国在引进了国外先进的数控技术，并消化了先进的数控技术的基础上。自主研发出来了属于中国自己的数控技术，中国档次的数控技术部分还是依赖进口为准。中国在开发的数控产品上还是没有过强硬的

技术本领，受制于进口。

这对中国的数控深孔钻发展也是非常不利的因素，数控技术中集成电路部分是核心的内容，中国需要更多的数字化集成电路的精英。数控技术的未来的发展方向也决定着数控深孔钻的发展方向与趋势，数控深孔钻技术是数控技术领域里一个分支的应用，这个分支可以有自己独具特色的发展模式，使得晶体芯片在这个领域里快速的发展。

数控深孔钻机床的真正含义

数控深孔钻机床是什么了？数控深孔钻机床在机械行业受到了很多人的关注，但是对于刚刚接触数控深孔钻机床的人来说对其并不了解，下面为您详细介绍数控深孔钻机床。

数控深孔钻机床是一种、高精度、高自动化的深孔钻床，采用外排屑钻削法（枪钻法），通过一次连续钻削即可代替一般需要钻、扩、铰工序才能达到的加工精度和表面粗糙度。本机床采用数字控制系统控制，不但有单动功能，它还具有自动循环的功能。因此，它能适合于小批量的加工，特别适合于大批量生产的加工要求。它既能钻削通孔，也能加工盲孔或阶梯孔。

数控深孔钻机床才用多种技术使其在汽车摩托车行业、模具行业、军行业、航天行业等零件的小深孔的

加工等方面都有广泛的运用。

数控深孔钻镗床是专门加工深孔类工件的设备，配备德国西门子数控系统，紧密主轴轴承及授油器注轴承，精度高、刚性好;具有较为准确的深度显示和深度控制功能。在加工盲孔、阶梯孔等有深度要求的工件时，该性能就显得尤为突出，同时它保留了T2120产品的优点，不但可以钻孔、镗孔、还可以进行滚压加工。工件的顶紧和授油器的加紧均采用液压控制，、操作方便。适用于各种液压油缸、主轴孔、汽缸孔、冷却孔的加工。数控深孔钻镗床来说，的机床不仅是要机器的质量过关，机床的涂漆同样很重要，那接下来小编就为大家解说一下数控深孔钻镗床的涂漆的过程。

1、铸件涂漆前，必须进行喷砂或者抛丸处理，立式深孔钻机床，如果是小型的铸件，也可用于滚筒法进行处理，钢板件除了使用喷砂方法，还可以用化学处理，目的是出去铸件表面的铁锈或者污物，使得表面呈现金属本色。

2、有色金属铸件进行除锈清理以后，必须涂抹锌黄底漆，或者先涂抹磷化底漆，等风干后，在涂抹配套底漆。

3、等底漆干燥以后，才能进入下一道工序。

永州棒料深孔钻机床规格齐全「多图」由东莞市铭泰数控机械设备有限公司提供。东莞市铭泰数控机械设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 东莞的数控机床等行业积累了大批忠诚的客户。铭泰数控带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入，共创美好未来！同时本公司还是从事立式深孔钻，数控深孔钻床，卧式深孔钻机床的厂家，欢迎来电咨询。