

# NBE150 200机械密封 天成金盛机械密封

产品名称	NBE150 200机械密封 天成金盛机械密封
公司名称	天津市天成金盛科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市南开区北方城
联系电话	13920021576

## 产品详情

### 机械密封的检修

拆下机封后，首先对安装有机封的泵体进行检查，须达到如下要求：

- 1、轴弯曲度大 0.05mm，轴向窜动量 0.05mm；
- 2、动环密封圈处的跳动 0.01mm；
- 3、安装机封部位的轴或轴套的表面粗糙度为 $1.6\mu\text{m}$ ，与静环密封面接触的表面粗糙度为 $3.2\mu\text{m}$ ；

### 4、然后检修机械密封：

(1) 检查机械密封各元件。各元件须齐全、无损，动、静环密封表面无划痕、碰伤等缺陷，如果发现损坏，须进行修复或重新更换机封；

(2) 检查弹簧的弹力是否变小，如变小须重新更换弹簧；

(3) 检查密封体内壁、密封端盖内表面有无损伤，若发现问题及时维修。

选用合理的机械密封以提高安装质量和减少运转设备的振动，NBE150-200机械密封，加强工艺管理以确保工艺指标的稳定，防止压力、温度等条件的变化过大是提高机械密封可靠性的有效方法，保证机械密封系统的正确应用，使机械密封长期有效的运转。运用新材料的开发和计算机技术，进行机械密封失效地方的计算机建模，利用有限元知识分析失效点及机械密封结构优化，借鉴国外机械密封技术和经验，提高机械密封稳定性、长期性，节约能耗，提高经济效益。

## 平衡和非平衡式密封

机械密封的平衡对接触面的密封压力有很大影响。这一密封压力取决于密封本身的有效截面以及填料盒内的压力。

非平衡型密封的旋转面相反一侧的截面完全暴露于填料盒的压力范围之内，这种情况会使密封面之间产生很高的密封压力，从而会使工作温度提高，加快磨损速度。在高温工作条件下或液体具有较大腐蚀性和磨擦性的情况下，会大大降低机械密封的使用寿命。

对机械密封加以平衡，可降低密封压力，延长密封的使用寿命。一般采用带有台阶的主轴和轴套，降低旋转面的有效截面，就可达到上述目的。不过千万别将净密封压力调节到接近零的水平，因为这样做的结果可能会造成密封面之间的工作状况不稳定，并可能会因突然的变故而将密封吹开。

解决这些密封问题的也许是采用非平衡式密封，对于某些服务来说，也许采用非平衡式密封能达到更好的效果。例如，在某些应用领域，与密封的使用寿命相比，也许更强调对液体泄漏造成的安全性问题。在这种情况下，对密封的选用也许可理解为更希望选择具有较高的密封压力。同样，在选用较冷液体的密封时，操作温度的增加也许是微不足道的。

不管出于何种考虑，当填料盒的压力超过50psi时，一般推荐使用平衡式密封。

NBE150-200机械密封-天成金盛机械密封(图)由天津市天成金盛科技发展有限公司提供。天津市天成金盛科技发展有限公司实力不俗，信誉可靠，在天津 天津市 的密封件等行业积累了大批忠诚的客户。天成金盛带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入，共创美好未来！