

圆管切割机 苏州科晟恒激光科技

产品名称	圆管切割机 苏州科晟恒激光科技
公司名称	苏州科晟恒激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴中经济开发区越溪街道南官渡路521号2号楼1-1室
联系电话	18118446017 18118446017

产品详情

广泛应用于钣金加工、不锈钢加工、五金工业等金属用品行业。

节省材料——采用电脑编程，可以把不同形状的产品进行裁剪，大限度地提高材料的利用率；

简化程序——加工精度高，一次成型无需开模，切口光滑，省去修饰边缘工序；

节约模具投资——激光加工不需模具，没有模具消耗，无须修理模具，节约更换模具时间，从而节省了加工费用，降低了生产成本，尤其适合大件产品的加工；

保护环境——激光加工废料少，噪音低，清洁、安全、无污染，大大改善了工作环境。

激光切割机在薄金属市场独领

广告行业：金属字、招示牌、广告灯箱金属板

厨具行业：储藏用具、洗涤用具、调理用具、烹调用具、进餐用具

光纤激光切割机助力薄金属加工行业发展

五金机柜：文件柜、衣柜、机箱

：、康复

灯饰灯具：灯罩、灯座、灯饰

光纤激光切割机助力薄金属加工行业发展.

切割质量好

- 一：激光切割厂家切口细窄，切缝两边平行并且与表面垂直，切割零件的尺寸精度可达 $\pm 0.05\text{mm}$ 。
- 二：切割表面光洁美观，表面粗糙度只有几十微米，甚至激光切割可以作为一道工序，无需机械加工，零部件可直接使用。
- 三：材料经过激光切割后，热影响区宽度很小，切缝附近材料的性能也几乎不受影响，并且工件变形小，切割精度高，切缝的几何形状好，切缝横截面形状呈现较为规则的长方形。

当然，运用激光切割机切割板材做到亮面切割肯定不止这些因素，这需要我们操作人员在实际操作中实践，逐步完善切割工艺，切割出亮面的工艺作品。

熔化切割一般使用惰性气体，如果代之以氧气或其它活性气体，材料在激光束的照射下被点燃，圆管切割机，与氧气发生激烈的化学反应而产生另一热源，使材料进一步加热，称为氧化熔化切割。由于此效应，对于相同厚度的结构钢，采用该方法可得到的切割速率比熔化切割要高。另一方面，该方法和熔化切割相比可能切口质量更差。实际上它会生成更宽的割缝、明显的粗糙度、增加的热影响区和更差的边缘质量。激光火焰切割在加工精密模型和尖角时是不好的（有烧掉尖角的危险）。可以使用脉冲模式的激光来限制热影响，激光的功率决定切割速度。在激光功率一定的情况下，限制因数就是氧气的供应和材料的热传导率。圆管切割机-苏州科晟恒激光科技(图)由苏州科晟恒激光科技有限公司提供。苏州科晟恒激光科技有限公司位于苏州吴中经济开发区越溪街道南官渡路521号2号楼1-1室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州科晟恒在机械加工中享有良好的声誉。苏州科晟恒取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏州科晟恒全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。