

## 武钢产冷轧钢板,各种厚度宽度,可按用户要求裁剪

产品名称	武钢产冷轧钢板,各种厚度宽度,可按用户要求裁剪
公司名称	武汉德生福工贸有限公司
价格	5050.00/吨
规格参数	品名:冷轧板(卷) 类型:冷轧板 材质:DC01
公司地址	武汉市江岸区解放大道1972号
联系电话	15327192808 13307148320

## 产品详情

品名	冷轧板(卷)	类型	冷轧板
材质	DC01	产地/厂家	武钢
仓库	661	规格	1.0*1250*2500、1.5*1250*2500 ( mm )

### 武钢产冷轧板

[\[编辑本段\]](#)

#### 冷板含义

冷轧板卷是以热轧卷为原料，在室温下在再结晶温度以下进行轧制而成，包括板和卷，国内众多钢厂如宝钢、武钢、鞍钢等均可以生产。其中成张交货的称为钢板，也称盒板或平板；长度很长、成卷交货的称为钢带，也称卷板。

[\[编辑本段\]](#)

#### 冷轧定义

是再结晶下的轧制,但一般理解为使用常温轧制材料的轧制.铝冷轧分为板轧和箔轧.厚度在0.15~以上的称为板,0.15~以下的称为箔.欧美多采用3~6台连续式轧机作为冷轧设备

[\[编辑本段\]](#)

#### 生产工艺

生产过程中由于不进行加热，所以不存在热轧常出现的麻点和氧化铁皮等缺陷，表面质量好、光洁度高。而且冷轧产品的尺寸精度高，产品的性能和组织能满足一些特殊的使用要求，如电磁性能、深冲性能等。

## [编辑本段]

### 规格

厚度为0.2-4mm，宽度为600-2 000mm，钢板长度为1 200-6 000mm。

## [编辑本段]

### 牌号

q195a-q235a、q195af-q235af、q295a(b)-q345 a(b)；spcc、spcd、spce、st12-15;dc01-06

## [编辑本段]

### 性能

主要采用低碳钢牌号，要求具有良好的冷弯和焊接性能，以及一定的冲压性能。

## [编辑本段]

### 应用领域

冷轧板带用途很广，如汽车制造、电气产品、机车车辆、航空、精密仪表、食品罐头等。冷轧薄钢板是普通碳素结构钢冷轧板的简称，也称冷轧板，俗称冷板，有时会被误写成冷扎板。冷板是由普通碳素结构钢热轧钢带，经过进一步冷轧制成厚度小于4mm的钢板。由于在常温下轧制，不产生氧化铁皮，因此，冷板表面质量好，尺寸精度高，再加之退火处理，其机械性能和工艺性能都优于热轧薄钢板，在许多领域里，特别是家电制造领域，已逐渐用它取代热轧薄钢板。

适用牌号：q195、q215、q235、q275；spcc（日本牌号）；st12（德国牌号）

## [编辑本段]

### 符号

1、q—普通碳素结构钢屈服点（极限）的代号，它是“屈”的第一个汉语拼音字母的大小写；195、215、235、255、275—分别表示它们屈服点（极限）的数值，单位：兆帕mpa（n/mm<sup>2</sup>）；由于q235钢的强度、塑性、韧性和焊接性等综合机械性能在普通碳素结构钢中属最了，能较好地满足一般的使用要求，所以应用范围十分广泛。2、s-钢（steel）、p-板（plate）、c-冷轧（cold）、第四位c-普通级（common）。3、st-钢（steel）、12-普通级冷轧薄钢板、标记：尺寸精度—尺寸—钢板品种标准冷轧钢板：钢号—技术条件标准 标记示例：b-0.57501500-gb708-88；钢板、标准号q/bqb402，牌号spcc，热处理状态退火+平整（s），表央加工状态为麻面d，表面质量为fb级的切边（切边ec，不切边em）钢板、厚度0.5mm，b级精度，宽度1000mm，a级精度，长度2000mm，a级精度，不平度精度为pf.a，则标记为：钢板ecq/bqb 402-spcc-sd-fb/（0.51000a2000a-pf.a）；冷轧钢板：q225-gb912-89

主要产地有：宝钢、鞍钢、本钢、武钢、邯钢、包钢、唐钢、涟钢、济钢等 冷轧普通薄钢板：由普通碳素结构钢或低合金结构钢冷轧制成。冷轧板表面质量较好。具有良好的冲压性能。对其要求要保证冷弯和杯试验合格，常用于汽车等行业和镀层板的原料。冷轧优质薄钢板：主要包括各种优质钢冷轧薄板，最常用的是碳素结构钢板，尤其是深冲压用冷轧薄钢板，是由低碳优质钢08al冷轧的薄板，钢板按表面质量分为三组； 、 、 ，分别表示特别高级、高级、较高的精整表面，按拉延级别分为zf、hf、f级（代表用于冲制拉延最复杂、很复杂、复杂的零件），根据钢板厚度允许偏差，又分为a、b两级精度、广泛用于汽车拖拉机工业。冷轧钢板，表面光洁，加工优良，用于汽车、冰箱、洗衣机等家电，以及产业设备、各种建筑材料。随着经济发展，冷轧钢板已被称为现代社会的必须材料。冷轧产品的分类：热轧酸洗、轧硬卷、普通冷轧、镀锌（电镀锌、耐指纹、热镀锌）、镀铝锌、电镀锡、彩涂、电工钢（矽钢片）等。1、热轧酸洗：2、轧硬卷：在常温下，对热轧酸洗卷进行连续轧制。产品特点：因为没有经过退火处理，其硬度很高（hrb大于90），机械加工性能极差，只能进行简单的有方向性的小于90度的折弯加工（垂直于卷取方向）。应用范围：（1）退火后加工成普通冷轧；（2）有退火前处理装置的镀锌机组加工镀锌；（3）基本不需要加工的面板。常用钢号 cdcm - spcc（spcd、spce、st12、st13、st14、blc、bld、busd、bufd、bsufd等），但其性能基本相同。3、普通冷轧；

- 4、镀锌；5、镀铝锌：是采用连续熔融镀层工艺把55%的铝和43.4%的锌及1.6%的硅镀覆到钢板表面。
- 产品特点：（1）有良好的耐久性，与镀锌钢板相比寿命更长；  
（2）有良好的耐热性，与镀锌钢板相比在高温下更不容易变色；（3）具有良好的热反射性；  
（4）具有银白色的华丽表面；（5）具有与镀锌钢板相近的加工性能和喷涂性能；  
（6）具有良好的焊接性能。应用范围：要求很高的在用镀锌板的行业。
- 6、电镀锡（马口铁）：采用弗罗斯坦式不溶性阳极电镀锡工艺加工。7、彩涂；  
8、电工钢（矽钢片）。