

锅炉板 锅炉容器板 Q245R

产品名称	锅炉板 锅炉容器板 Q245R
公司名称	武汉德生福工贸有限公司
价格	4700.00/吨
规格参数	品名:锅炉容器板 材质:Q245R 产地/厂家:新钢
公司地址	武汉市江岸区解放大道1972号
联系电话	15327192808 13307148320

产品详情

品名	锅炉容器板	材质	Q245R
产地/厂家	新钢	仓库	661
规格	1800*9000 (mm)		

供应锅炉板

[编辑本段]
锅炉板

钢板中的一个大类 - - 锅炉板 主要用于制作锅炉使用。
热处理：热轧，正火，控轧，退火，回火 + 正火，调质。 中

锅炉板

国国标的锅炉板执行标准为：gb713。

锅炉板牌号：20g,16mng,sa285grc,sb410,410b,kp42,12cr1movg,15crmog,15mo3,16mo3,p265gh,p355gh,19mn6
14crmnmovbg

[编辑本段]
锅炉板应用范围

牌号 6/mpa 应用范围

锅炉板

20g 250 《450 中、低压锅炉 22g 270 《450 中、低压锅炉 12mng 300 《450 中、低压锅炉 16mng 350
-40-450 中、低压锅炉 15mnmng 400 -40-500 中压锅炉 14mnmovg 500 -20-500 高压锅炉 14mnmovbreg
500 《520 高压锅炉 18mnmnbg 500 0-520 高压锅炉 14crnmnmovbg 650 400-560 高压容器与锅炉

[编辑本段]

锅炉板生产工艺

锅炉板生产工艺路线 20g(ti)锅炉板是一种综合力学性能要求较高，钢质较为纯净、熔炼成分的构成及微合金化元素对各性能影响较为敏感的钢种。因此20g(ti)生产工艺关键在于优化熔炼成分，降低钢中的夹杂物总量，选用合适的微合金化元素，采用控制轧制，提高板面质量，稳定时效冲击等技术的应用。20g的技术路线为：优质铁水 净化处理 成分优化与钢质净化的冶炼 钢水的微合金化与精炼 保护浇注 优质板坯 控制加热 控温轧制 板型和板厚控制 控制冷却 产品。

[编辑本段]

锅炉板冶炼冶炼及精炼工艺

济南钢铁集团总公司（简称济钢）20g的开发十几年前就进行过，但限于当时的工艺设备装备水平，钢板性能不稳定，常有冷弯及时效性能不合的问题出现。现在着重针对冷弯及时效性能改善、低温冲击韧性保证方面采取以下措施：(1)调整内控成分，提高锰含量下限到0.65%。(2)采用喂线、调温、吹氩“三位一体”的精炼操作。(3)严格控制浇注温度。(4)微合金化元素ti的含量由0.003%提高到0.008%以上。(5)采用全程保护浇注工艺，减少n的吸收。

提高钢水纯净度

在现有条件下，提高钢水纯净度，有两个关键的地方，首先是炉前冶炼操作的强化控制，即采用优化设计的氧枪喷头及音频控制造渣技术，加上炼钢工的经验辅助，在确保脱s、p的前提下，尽可能减少钢中含氧量；出钢过程采用挡渣球+挡渣帽双挡渣工艺，减少转炉渣进入钢包，同时加入具有脱s作用的钢包覆盖剂和钢水净化剂。另外，在炉后精炼工序采用底吹氩强制搅拌措施与喂线工艺结合确保钢水中的夹杂物上浮，加强钢包中渣钢界面的反应，进一步脱除s、p，降低钢中氧含量并改善夹杂物的形态，提高钢水纯净度。

调整钢的内控成分

根据国家标准规定，在冶炼20g(ti)钢时，制定了内控成分，首先碳在不变（0.12%~0.20%）的情况下，提高了锰的下限成分，由此使钢的强度等性能指标在充分保证的前提下，韧性有所提高，同时由于纯净度提高，使冷弯性能大大改善，也使钢板的焊接性能得到保证。通过增加ti含量，改变了n在钢中的形态，形成了tin化合物，提高了钢的时效性。20g(ti)钢的冶炼内控成分见表