

# 工程用250A柴油发电电焊机

产品名称	工程用250A柴油发电电焊机
公司名称	上海豹罗实业有限公司
价格	12300.00/台
规格参数	品牌:大泽动力 燃油:柴油 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	15692173681 15692173681

## 产品详情

工程用250A柴油发电电焊机适合移动方便且需要长时间使用发电焊机的用户使用。在您使用汽油发电焊机和柴油发电焊机的时候您开始要先了解电源的电压和允许的插接功率，然后按照电焊机相应电压电焊机下的输入端组合接法调整好输入端子，再检查电焊机输出端是否在你所需要的接线状态，再检查电焊机外壳接地线是否接好，以上检查完毕以后即可接通电源使用。

接上电源，打开开关，夹上焊条，调节电流，开始工作。大泽发电电焊机基本的是要保护好眼睛，手脚一般即使受伤也不会很严重，电阻焊接，电渣焊接，自动焊接，眼睛一定要保护好，防护要齐全，面罩，手套，衣服用的时候接地要良好，焊的时候电流要合适。大泽动力的汽油发电焊机和柴油发电焊机电压调节和电流调节都有一定的范围，当您在电焊的时候一定要调节好电压和电流。

柴油发电电焊机是一款无需接电即可焊接又可发电的一款焊接机组，非常适合户外焊接工作没有电源的情况下使用，此款发电电焊机与同类机组相比焊接更牢靠、稳定性更好、油耗更低、寿命更长更好维护。电焊机是利用正负两极在瞬

间短路时产生的高温电弧来熔化电焊条上的焊料和被焊材料，来达到使它们结合的目的。结构十分简单，是一个大功率的变压器，电焊机一般按输出电源种类可分为两种，一种是交流电源的；一种是直流电的。系利用电感的原理做成

的，电感量在接通和断开时会产生巨大的电压变化，利用正负两极在瞬间短路时产生的高压电弧来熔化电焊条上的焊料，来达到使它们结合的目的。

型 号：TO250A

电焊机参数：

额定电流：250A

电流调节： 0-250A

额定电压： 26-30V

焊条直径： 2.0-5.0mm

空载电压： 65V

负载持续%： 100

#### 发电机参数

额定输出： 2KW

额定电压： 220V

频率： 50HZ

结构类型： 开架|手推式

转速： 3000/3600rpm

绝缘等级： F

#### 发动机参数

发动机型号： 192FA

燃油类型： 0#、-10# 柴油

发动机型式： 单缸,风冷,四冲程,立式,直喷式

排量(CC)： 420

工作时间： 8-12h

油耗： 206 g/kw.h

油箱容积： 15L

机油容量： 1.65L

#### 整机参数：

长宽高： 755\*510\*700 ( mm )

净重： 120/130 ( kg )

工程用250A柴油发电电焊机采用发电与焊接共用一个发电绕组，通过高频逆变技术，将发电输出转换为

焊接所需电压与电流，显著减小了焊机的体积、重量和损耗，提高了焊机的整机效率，同时,由于工作在高频状态，焊接穿透力强,熔池深,具有引弧容易、飞溅小，电流稳定、成型好等特点，有利于提高焊接产品的质量。

大泽发电电焊机直流电弧焊时，因受焊接回路中电磁力的作用而产生的电弧偏吹叫磁偏吹，防止磁偏吹的措施一般有：

- (1) 采用短弧小电流进行焊接；
- (2) 适当改变焊件上接地线的部位和采用双接地线；
- (3) 调整焊条角度，使之向偏吹一侧倾斜；
- (4) 焊接较小工件时，可将焊接电缆在焊件上缠绕两圈使之产生与磁偏吹磁场反方向的磁场。
- (7) 改变焊件上的接地线位置，尽可能使电弧周围的磁力线分布均匀。