

匀质水泥基防火板设备性能及参数

产品名称	匀质水泥基防火板设备性能及参数
公司名称	廊坊聪旭节能科技有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	产地:河北廊坊 品牌:聪旭
公司地址	大城县聪旭节能
联系电话	13784775520 13784775520

产品详情

匀质水泥基防火板设备性能及参数

廊坊聪旭节能科技有限公司匀质水泥基防火板设备生产步骤：1

- 1、上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；
- 2、搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；
- 3、注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；
- 4、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；
- 5、脱模：待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；

水泥增强聚苯板设备采用双驱动对辊挤压工艺，产品从上浆、主料、铺布、复合、复压一次性完成整板的生产过程，颗粒型匀质板切割设备自动化程度高，运行平稳，规格任意调整。轻匀质板设备配用原材料：氧化镁、氯化镁、无纺布、纤维布、锯屑或秸秆，珍珠岩等。