

# 上海新江内燃机厂 上海新江

产品名称	上海新江内燃机厂 上海新江
公司名称	上海新江内燃机厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海新江 型号:490K 气缸数:8 (个)
公司地址	上海市宝山区虎林路890号
联系电话	13564196576 13916527090

## 产品详情

品牌	上海新江	型号	490K
气缸数	8 (个)	排量	- (L)
排放标准	欧	缸径 × 行程	- (mm)
型式	-	适用车型	-
齿轮传动比	- (i)	怠速	- (r/min)
进气门间隙	- (mm)	离合器形式	-
扭矩	- (nm)	排气门间隙	- (mm)
压缩比	-	最大输出扭矩	- (nm)
最大输入速度	- (rpm)	最低燃油消耗率	-
燃油容量	- (公升)	气门数	- (个)
重量(净重)	- (kg)	产地	上海
配件编号	-		

上海新江内燃机厂

(招商引资用)

工厂体系简介

## 目录

### (一)基本情况

### (二)生产现状

### (三)技术管理

### (四)产品类别与技术

### (五)供应能力和销售情况

上海新江内燃机厂是小缸径内燃机的专业生产厂家，已有十多年的发展历史，拥有较强的生产能力和管理技术水平，产品结构合理，客户遍布全国各地,东南亚及欧美。随着中国加入wto，我国内燃机工业面临机遇与挑战。“节能”和“环保”已成为行业发展的势态，只有采用高新技术提高内燃机的技术含量,推出优势产品，进行产业化的经营才能适应全球化市场竞争。

为此，上海新江内燃机厂在原来发展的基础上，引进外资，增加设备装备的投入，扩大生产规模，加强技术改进和新品开发力度，扩大销售渠道，完善售后服务体系。为进一步服务新老客户打下了坚实的基础。

#### (一)基本情况

我厂创建于1992年，工厂占地面积达2万平方米,具有年产万台内燃机（万台以上的生产能力）。于1996年和2002年二次获得内燃机生产许可证，为适应市场经济条件下的激烈竞争，1998工厂实行体制改革，强化以质量为中心的企业管理，生产和销售都获得较大的增长。

#### (二)生产现状

我厂现有职工80人，所有员工均接受过专业培训，大部分拥有高中及以上学历。我厂拥有各种设备240多台（套），三条生产流水线。设有机加工车间、清洗车间、总装车间、外购件仓库、成品仓库、五金仓

库，占地面积2万平方米的厂区。目前年生产量5000台以上。

### （三）技术管理

我厂拥有各类专业技术人员.其中:高工沈渭石;技工包括周家训(车工高级技师)、范辉宇(电工技师)、蔡建平、蔡登乐等；工程师：任少良；技术顾问：刘正椿、倪琴华。管理人员10人，均有大中专以上学历，具备较强的技术和管理力量。早在1994年，我们率先在国内对485柴油机进行了改造，研制成功b490直喷式柴油机，因该型柴油机解决了旧485柴油机起动难和冷却水容易开锅的问题，在首届《中国国际内燃机及专用制造设备博览会》上受到同行业的注目和用户的好评。

近年来，我厂技术人员对b490机型的柴油机关键零部件进行了改进设计，提高了与同类机型柴油机零部件的通用性,并能根据客户的特殊要求，生产出适合各种工程机械、农用车、叉车、发电机组及船用动力的b490系列柴油机。

### （四）产品类别与技术

作为小缸径内燃机的专业生产厂家，我厂产品结构合理，主导产品既有适宜目前市场主流产品，也有针对国外市场的外销产品，更有适应未来发展方向的环保型新产品。

#### 1.b490k型柴油机的特性

新江牌b490系列柴油机是在吸收和采用国内外先进技术的基础上，由上海内燃机研究所和上海新江内燃机厂共同研制开发成功的柴油机；b490系列柴油机采用直喷燃烧技术，对进气道、燃烧系统、配气机构优化设计，合理设计配置柴油机冷却系统，选用优质的零部件，使b490系列柴油机具有良好的启动性能、动力性、经济性、可靠性，是轻型载货车、2-3t叉车、小型工程机械理想的配套动力。b490k柴油机是b490系列柴油机的主要产品是3t叉车的主配动力。其主要结构特点如下：

- 1、b490系列柴油机采用螺旋进气道，利用螺旋进气道产生涡流，使气缸内产生强烈气体的涡流，该螺旋进气道经过反复试验、改进，具有较小的涡流比和较大的流量系数；燃烧室采用缩口型直喷式，除主涡流外还产生微涡流，以促进燃料和空气的混合，确保了环保对柴油机排放的要求。
- 2、气缸套与缸盖、活塞组成的柴油机燃烧空间。受到高温、高压气体的腐蚀。活塞在缸套内高速往复运动，在润滑条件极端困难的情况下高速摩擦，因此对气缸套要有高的强度和高的耐磨性.b490k柴油机的气缸套在内表面采用特殊处理，使其具备长期可靠的工作性能。
- 3、曲轴是柴油机受力最复杂的零件，又是功率输出的主要零件，对曲轴要求有高强度、高耐磨、高的抗疲劳性能。b490型柴油机的曲轴表面采用高质量的气体软氮化处理，使曲轴各轴颈表面形成高抗磨性的氮化层。曲轴在工作时保持高强度，高抗疲劳的情况下有高的抗磨性。
- 4、柴油机的活塞工作条件十分恶劣，在高温高压燃烧气体作用下作高速往复运动，活塞要求质量轻、耐高温、低膨胀系数，b490k柴油机的活塞，在内腔上镶有钢片。使活塞的膨胀得到了控制，从而使柴油机在怠速、低速运转时噪声较低。
- 5、b490k柴油机，具有直接驱动叉车液压泵的功能，该功能由齿轮传动系统完成，因此对传动齿轮的强度、抗磨性能有更高的要求。b490k的传动齿轮系统采用优质合金钢20铬锰钛的材料渗碳淬火制成，使其在合金钢高强度的基础上齿轮有高的抗磨性、确保柴油机正常工作。
- 6、柴油机进排气门弹簧，长期在高温、高频率情况下进行工作，要求有高强度高抗疲劳的性能，b490k柴油机的进排气门采用50铬、钒合金钢制成，确保长期可靠的工作。
- 7、我厂生产的柴油机不同于其他厂家，从2004年开始与台励福叉车共同开发叉车专用柴油机（产权属我

厂)，扭力大（最大扭矩可根据客户要求160牛顿/米），爬坡性能好.油耗低（最低油耗 228克/千瓦小时）经济性好，是2-3吨级叉车专用的配套柴油机。

现在b490直喷式柴油机为动力的系列新品已在江、浙、沪地区应用，并以其独有的性价比受到用户的广泛好评。

b490系列柴油机产品技术规格和参数

型号	型式	缸数*缸径*冲程 ( mm )	标定功率/转速 ( k w/r/min )	最大扭矩/转速 n · m/ r/min	全负荷最低油耗 g/kw.h	净质量 ( kg )
b490qj	直	4-90*100	45/3200	147-156.8/2050-2150	228	230
b490g		4-90*100	37/2700	146/1800-1980	228	230
b490k	列	4-90*100	37/2700	146/1800-1900	228	250
xb490k		4-90*100	37/2700	146/1800-1900	228	250
b490-c机组	四	4-90*100	30/2200	146/1500-1600	228	520
b490c2机组		4-90*100	27/2000	146/1400-1500	228	520
b490d-1机组	冲	4-90*100	36/2700		228	550
b490d-2机组		4-90*100	22/1500		228	550
	程					
	水					
	冷					

## （五）供应能力和销售情况

### 1、供应商

我厂所需原材料和零部件是由全国范围内优选出的五十多家专业生产厂家定点配套供应，部分关键零部件采用进口，从而保证了质量的稳定和成本的控制。

### 2、市场销售

我们客户遍及北起黑龙江，南到广东省，西至甘肃的全国30个省市自治区。主要的销售方式为：

一是终端用户：为国内知名的叉车生产、工程机械、农机系列产品、船用及发电动力等企业配套，并为其相关的修理企业提供配件供应服务。

二是网络销商：主要经销商遍及全国各大中城市；

作为民营企业，我厂将充分利用自身经营机制活、生产成本低的优势，加大技术开发力度、完善并加强售后服务体系的管理，为新老客户提供更优质的服务。

为使本厂能做强、做大,恳请有实力的企业和个人加盟本工厂,合作方式可面谈.只要是有利于工厂发展我厂都可以接纳。

