

数控卧式车镗床CKT61125

产品名称	数控卧式车镗床CKT61125
公司名称	德州众拓机床制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:众拓机床 型号:CKT61125 产地:山东德州
公司地址	山东省德州市武城县郝王庄镇工业园1号
联系电话	4000290534 13709110690

产品详情

产品说明：

数控车镗床61125是众拓机床在多年生产卧式车床经验的基础上，根据加工工件的自身特点自主开发的重型车镗床，床身重新优化，整体加重，托板加长加宽加厚，配置专用镗刀座，可对零件内孔进行切削加工，加工效率、精度及刚性优于普通数控车床。

机床前半部分为车床结构，在机床后半部分增加了深孔结构：由后节床体，镗杆进给拖板及固定架，镗杆支撑拖板及支架，镗头导向部分，镗头，冷却组成。

深孔加工深度5000mm以内，直径范围500-1500mm。

产品用途：

主要用于回转类零件的加工，具有车外圆、端面、螺纹、圆弧、切槽、回转面等回转类零件。

产品特点：

- 1，主传动与进给传动采用分离式。
- 2，采用北京KND2000T操作系统。
- 3，床身采用整体三导轨，导轨表面中频淬火。

4, 主轴箱采用穿轴形式, 两支承, 转速高达160r/min。

5, 配置框式刀架。

6, 尾座移动和尾座套筒移动采用机动方式。

7, 尾座锁紧采用手动方式。

8, 套筒锁紧采用手动卡紧放松结构。

9, 大走台和悬挂式按钮站, 操作方便。

技术参数:

机床导轨宽度	755mm/1100mm			
床身上回转直径	1300mm			
工件长度(车外圆)	3000/4000/5000/6000mm			
两顶尖间工件重量	15吨(工件较重时注意限速)			
刀架上工件回转直径	900mm			
主轴				
主轴前轴承	200/220mm(选配)			
主轴转速范围				
四段无级	第1档	第2档	第3档	第4档
转速范围	5~40 r/min	20~80r/min	40~160r/min	80~315 r/min
换档形式	液压换档			
主轴通孔直径	130mm			
主轴内孔前端锥度	公制140#			
主轴头规格	A2-15			
卡盘大小	1000mm			
卡盘形式	手动四爪单动			
主电机				
主电机功率	22kW伺服			
传动形式	C型带传动			
进给				
x轴行程	750/750/850/1050mm			
z轴行程(卡盘端面至尾座端)	2750/3750/4750/5750mm			
x轴快速	4m/min			
z轴快速	4m/min			
刀架				
立式四工位刀架	电动刀架			
刀架型号	LD4B-C6100			
刀架对边	300×300mm			
刀杆截面	45×45mm			
尾座				
尾座形式	手动尾座			
尾座芯轴直径	260mm			
尾座芯轴行程	300mm			
尾座芯轴锥孔	公制80#			
尾座整体移动形式	挂拉/机动			

要想买到合乎加工要求、质量可靠、价格合理的数控车床，建议联系德州众拓机床制造有限公司，众拓机床能根据用户的工件设计图纸、加工要求进行工艺分析，为您免费提供数控车床选型建议，让您在众多机床品牌和型号中迅速找到适合的一款。

众拓机床制造有限公司专注于重型卧式车床、数控车镗床、轧辊车床、车铣复合加工中心的生产、制造与研发，针对回转直径1000mm-5000mm，内孔大于500mm-4000mm，长度20m以内超大轴类、孔类、盘类零件的全工序加工。公司开发的数控机床具有大型、精密、高速、高效、智能的优势特点，为航空航天、汽车、模具、矿山、工程机械、风电核电、大型水利等行业提供了大量优质精良设备，在客户中树立了良好的形象，在大型油缸、高温合金加工行业具有很好地口碑。欢迎来厂参观采购！