

远成机械 数控锯铣一体机供应商 梧州数控锯铣一体机

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 远成机械 数控锯铣一体机供应商 梧州数控锯铣一体机 |
| 公司名称 | 高密远成机械科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 高密市泽安大道1695号世通建材附近 |
| 联系电话 | 18366390866 18366390866 |

产品详情

数控纵横锯的用途：适用于三合板、多层板、细木工板、中纤板、刨花板的锯边工段，木工数控纵横锯，其主要特点为锯片转速高、运行平稳、生产能力大、板材端面光滑。

数控纵横锯具有五大特点：、、节能、省工、环保。

数控纵横锯采用数控智能化设计，锯片可根据锯切情况自动调整转速，不会憋停锯片，数控锯铣一体机价格，同时实现堆垛与边角料清除的自动化，操作安全方便，运行平稳，噪音低；其自动锯切口质量高，纵横锯，板材端面光滑，不打边，成材尺寸标准；生产效率大幅提高，其综合效益相当可观。

数控纵横锯的性能特点

- 1、自动化程度更高。相比其他传统的老设备数控裁板锯自动化程度更高，操作过程简单方便，可有效降低人力，加工过程变的更省心。
- 2、加工精度更高，精度可精确到0.02毫米。解决了传统加工经常会遇到的崩边、断层的问题，提升了产品的合格率、美观度，无形中增加了制造企业的竞争力，降低了成本。
- 3、操作简单，提升加工效率，整个过程更安全。传统的设备不仅对人员的技术要求高，而且加工效率低，安全性能也差，数控锯铣一体机厂家，数控裁板锯很好的为家具制造企业解决了这一问题，新手学习3天内即可上岗操作。

数控纵横锯主轴使用知识介绍

刀具装卡不正跳动较大刀具卡持不紧在卡头内串动都要重新装卡刀具。刀柄深入刀具卡头内的长度有必要 18mm不然很容易形成卡头损坏影响电机正常寿数带来不必要的损失。禁止敲击电主轴端盖，梧州数控锯铣一体机，卸刀时禁止敲打筒夹及刀头。运送、保管及运用中禁止磕碰，特别是轴端。电主轴有必要按规定方向工作。装夹电主轴请按主轴装夹图指示进行。运用水冷机进行冷却的用户温度有必要控制在22-25。电主轴运用气封，气源须经油水分离器、枯燥过滤器方可运用，气压在0.2-0.25MPa，过滤精度5 μ m，不然会形成轴承损坏。

主轴电机在制作过程中是通过高精度的动平衡处理的因而操作过程中禁止敲击、碰击主轴电机轴端不然将会对主轴电机发生极大的伤害影响运用寿数。

远成机械(图)-数控锯铣一体机供应商-梧州数控锯铣一体机由高密远成机械科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。高密远成机械科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!