

化学实验室废水处理设备

产品名称	化学实验室废水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13280.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

化验室废水处理设备

一、设备介绍

实验室污水处理设备由废水分类收集单元、废水调节单元、废水深度处理单元、沉降分离单元、物理处理单元、生物处理单元、废水综合净化单元等构成。通过化学预处理、化学深度处理、*沉淀器、高低电位差微电解技术、新型填充床光波催化反应技术、消毒灭菌、多级过滤沉淀分离等处理工艺对实验室内产生的有机、无机、生物废水进行综合处理，可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水的组成成分，采用不同的处理技术及控制系统进行废水处理。产品具有技术、自动化程度高、无需专人职守、处理效果好、占地面积小、操作管理方便等优点。

实验室污水处理设备广泛应用于中、高等院校、科研院所、医疗机构、生物制、疾控中心、环监、产品质检、检验检疫、药品检验、血站、畜牧、医院、石油化工、企业等实验室、化验室废水处理，经过处理后废水达到废水综合排放标准【GB8978-1996】中的一级、二级、三级标准，处理后的污水可排入市政污水管网，也可以通过再处理工艺把处理后的废水进行再利用。

二、废水的生物处理技术

生物处理技术是一般有机废水处理系统中重要的过程之一,是利用微生物,主要是细菌的代谢作用,氧化、分解、吸附废水中可溶性的有机物及部分不溶性有机物,并使其转化为无害的稳定物质从而使水得到净化的技术。以下就固定化微生物技术及厌氧消化技术的应用作以简介。固定化微生物技术是利用优势菌种对特定底物的高浓度有机物废水,特别是制药行业难降解有机物废水等进行处理技术。其机理是将微生物固定在载体上培养特异菌种,使其高度密集并保持其生物功能,用于高浓度的有机废水的定向处理。其中,适合于处理高浓度有机废水的优势菌种固化剂应具备以下特征: 对微生物的固定具有良好的耐久性; 具有良好的渗透性,且不被高浓度有机物或溶解氧溶解; 具有一定的强度。固定化微生物技术在原有

的生物膜法的基础上引进了细胞固定化技术,进一步提高了生物处理构筑物中生物量的浓度,可以大大提高反应速率和处理效能,降低基建费用,该技术已引起学术界的关注。厌氧消化技术是指有机物在厌氧条件下消化降解。与传统的好氧处理技术相比,后者因有机物浓度过高而导致水中缺氧过程难于进行,同时好氧处理也无能量回收,但厌氧消化处理技术有以下优点: 不需曝气所需能量; 甲烷是一种产物,一种有用的终产物; 剩余污泥产生量少; 产生的生物污泥易于脱水; 活性厌氧污泥能保存几个月; 能在较高的负荷下运行。该技术可处理在造纸、皮革及食品等行业排出的含有大量的碳水化合物、脂肪、蛋白质、纤维素等高浓度有机废水,有较好的效果。

三、实验废水处理工艺

实验室综合废水处理系统由废水收集单元、自动调节单元、预处理单元、自动加药单元、混凝气浮搅拌单元、絮凝助凝沉淀单元、沉降分离单元、固液分离单元、污泥干化单元、重金属捕捉单元、过滤吸附单元、新型催化活性微处理单元、电化学催化氧化还原技术处理单元、分解降解处理单元、两级有机生物活性处理单元、新型生物反应处理单元、复合式消毒处理等技术工艺组成,形成一个完整的实验室综合废水处理系统。系统运行采用PLC可编程控制系统和人机界面操作系统、远程监控及操作系统,按照PLC控制器设定好的程序和PH自控仪表设定的参数进行全自动运行,多级自动在线监测。针对不同实验室废水的成分和浓度,控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品,科学化和合理化,确保处理效果,同时节省药品耗量,无须专人值守。