

红薯粉条生产污水处理设备

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 红薯粉条生产污水处理设备 |
| 公司名称 | 潍坊鲁昌环保设备有限公司 |
| 价格 | 13260.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602 |
| 联系电话 | 18953629577 18953629577 |

产品详情

红薯粉条生产污水处理设备

一、处理流程介绍

含淀粉，污水处理工艺由提取蛋白、厌氧生物处理和好氧生物处理3部分组成。提取蛋白采用气浮分离技术，淀粉生产车间的调味品厂含淀粉污水流过格栅，先去除大的悬浮物，然后进入集水井，集水井的污水泵入气浮池提取蛋白饲料，湿蛋白饲料经烘干制成干蛋白饲料。气浮分离后的污水流入调节沉淀池，以调节水量并沉淀去除部分悬浮物。厌氧生物处理采用UASB技术，调节沉淀池调味品厂含淀粉污水用泵压入UASB进行厌氧生物处理，大部分有机物在UASB反应器中降解，反应过程中产生的沼气经水封罐、气水分离器、脱硫器处理后进入沼气储柜进行利用。UASB出水自流进入预曝沉淀池，预曝沉淀池是厌氧处理单元和好氧处理单元之间的重要构筑物，其功能主要是去除厌氧出水的悬浮物和H₂S等有害气体，增加水中的溶解氧，为好氧处理创造有利的条件。好氧生物处理采用SBR技术，预曝沉淀池的出水自流进入SBR进行好氧生物处理，以进一步降解水中的有机物。调节沉淀池、UASB、预曝沉淀池、SBR等处理单元产生的污泥排入集泥井，集泥井中的污泥泵提升污泥浓缩池，污泥经浓缩后进入污泥脱水间进行机械脱水，产生的泥饼作为有机农肥外运。

二、粉条加工污水的来源

粉条加工污水主要来自三个生产工段：

- 1、粉条原料清洗工段。大量砂土杂物、叶等进入污水中，使污水中含大量悬浮物。
- 2、粉条生产工段。原料中很多成分在加工过程中不能全部利用，未利用部分进入污水，使污水含大量有机物。
- 3、粉条成形工段。为增加食品色、香、味，延长保存期一部分流失进入污水，使污水化学成分复杂。

三、工艺选择：

1、气浮处理法

气浮法是一种物理处理方法,它是利用高压状态溶入大量气体的水(溶气水)作为工作液体,骤然减压后释放出无数微细气泡,废水中的絮凝物粘附其上,使絮凝物的比重远小于实际比重,随着气泡上升,将絮凝物浮至液面,达到液固分离的目的。

2、絮凝沉淀处理法

絮凝沉淀法是一种物理化学处理法,通过加入絮凝剂,使分散状态的有机物脱稳,凝聚,形成聚集状态的颗粒物从水中分离出来。其中絮凝剂的种类决定絮凝沉淀效果。一般常用的絮凝剂可分为无机、有机和微生物絮凝剂三类。

3、生物处理法

生物处理法可分为厌氧生物处理法和好氧生物处理法。由于淀粉废水有机负荷高,处理难度大,在实际生产中往往将好氧处理法和厌氧处理法结合使用。

1) 厌氧滤池

厌氧滤池(AF)是在装置中填满了如沙砾、塑料、泡沫等填料,使厌氧微生物附着在上面生长,可维持较高的生物量。

2) 升流式厌氧污泥床

升流式厌氧污泥床(UASB)是在AF的基础上发展起来的,具有较高的容积负荷率和污泥负荷率。

3) 垂直折流厌氧污泥床

垂直折流厌氧污泥床(VBASB)是在UASB反应器的基础上发展起来的,可视为在UASB反应器内加四道垂直挡板,使反应器的水流上下垂直折流,后处理过的废水经三相分离器流出反应器,使反应器内的水流呈推流的特点,所以反应器具有较高的容积负荷率。