

厂家直供 WGS-C200型板坯带钢测宽仪 轧钢测控产品

产品名称	厂家直供 WGS-C200型板坯带钢测宽仪 轧钢测控产品
公司名称	武汉中飞扬测控工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:中飞扬 型号:WGS-C200型 产地:武汉
公司地址	武汉市青山区和平大道1244号
联系电话	13995588597

产品详情

板坯/带钢测宽仪概括：

带钢宽度的在线检测技术对工业生产有重要的实际应用价值。

板坯/带钢测宽仪系统采用双工业CCD相机利用立体视觉原理技术对辊道上的钢板进行在线测量，并结合高速数字信号处理技术与编程软件相结合对信号进行相应处理，并显示相关数据与测量曲线，实现生产过程中实现对炼钢过程的精确控制。

系统通过安装在龙门架板坯两侧的线阵相机实现对板坯宽度的测量，测量数据通过光纤远传至主机系统，由像素高达8K的线阵CCD相机采集的数据和现场安装布置双线阵CCD相机的相对位置精确计算出铸坯的实际宽度，计算板坯的宽度偏差，在通过主机系统软件部分分析板坯的实际各项参数数据与允许偏差参数，从而实现报警控制。

板坯/带钢测宽仪 [系统测量原理：](#)

板坯/带钢测宽仪系统主要有硬件系统和软件系统两部分组成，硬件系统包括两个线阵相机对铸坯进行扫描成像，运算单元根据线阵相机测量数据计算铸坯的绝对位置和宽度，如

果采用的是彩色相机可同时测量出板坯温度，并远传至测宽仪主机系统，主机系统内的软件根据运算单元数据计算铸坯实际宽度和常温下的宽度，并显示相关数据和变化曲线，按软件系统或者人工设定的偏差阈值报警；软件系统则主要用于分析处理硬件系统采集的测量数据，并通过显示面板显示软件分析的铸坯数据以及向硬件系统发送控制与报警指令。

用线阵摄像机进行测量时，测宽仪采用两个摄像机从不同的角度对被测物同时测量，两个摄像机就象人的双眼，可以形成立体视觉，这样就可以得到足够的信息判断被测物的距离，修正和消除距离变化对测量的影响。由被测物两个边缘在两个摄像机中的位置，通过几何推导，可以计算出带钢边缘的在X-Y坐标空间中的位置P1(x1,y1)和P2(x2,y2)，被测物宽度就是P1到P2间的直线距离 $W=|P1P2|=\sqrt{(x1-x2)^2+(y1-y2)^2}$

板坯/带钢测宽仪 **设备特点：**

对被测板材的跳动、倾斜、侧偏、板型可有效识别补偿；

具有气冷、水冷以及外夹层石棉三层高温防护；

移动图像线性噪声校正技术，电子曝光技术；

具有减震安装设计，减小测量误差

软件具备自诊断功能；

全数字检测、自动标校系统；

特有的光学振动补偿技术；

测量精度高，响应速度快；

采用光纤信号传输；

板坯/带钢测宽仪 **参数：**

测量距离：2m-10m（根据现场环境）

测量范围：0.05m-40m

分辨率：±0.01mm

重复精度：0.05mm

测量输出频率：30Hz（可调节）

激光等级：2 (IEC60825-1:2014)

防护等级：IP65

相机像素：8K

测温范围：0 -1200

工作温度：-20 -60