

艾卫艾主轴维修轴承磨损

产品名称	艾卫艾主轴维修轴承磨损
公司名称	昆山泊思奥机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市花桥镇花安路171号1号楼517室（注册地址）
联系电话	15250232951 15250232951

产品详情

艾卫艾主轴维修轴承磨损 艾卫艾主轴维修轴承磨损、检查主轴两端中心孔或倒角是否被破坏，如果被破坏进行刮髯修理。上偏摆仪检查或车床检查各部同轴度，看是否还有修理价值。、检查各主要部位轴经尺寸，粗糙度是否能满足使用要求。如果不能满足使用，可采取电镀或刷镀（刷镀附着力不好）。、检查主轴上面的花键、键槽，卡簧槽等是否还可以使用，花键修复比较困难。使油雾直接喷入轴承工作区。故障现象检查、调整与判断方法故障排除方法主轴发热1) 主轴轴承预紧力过大，造成主轴回转时摩擦过大，引起主轴温度急剧升高。可以通过重新调整主轴轴承预紧力加以排除。（2）主轴轴承研伤或损坏，也会造成主轴回转时摩擦过大，引起主轴温度急剧升高。可以通过更换新轴承加以排除。键槽可以换位再铣或加宽，卡簧槽可以加宽，放双卡簧。电主轴维修的每一个步骤都十分重要，维修的结果直接关系到后期的使用寿命，接下来是对高速电主轴维修的每一个步骤拆装。电主轴拆装和测评：1.对电主轴的电机定子的电阻值及接地装置展开检验2.的拆装电主轴并对拆装后的零部件除污3.零部件的检验：a.对主轴轴承的内径展开检验b.用外径千分尺检验主轴轴承外径的度c.垂直检验主轴轴承的内径和外径的同轴度d.检验电机转子的同轴度e.Straightnessofshaft轴的直线度4.对电主轴内部全部弹簧零部件展开测评5.对电主轴夹头展开检验测评6.电主轴锥面的表面检验及同轴度检验7.对电主轴锥面展开检验检验8.主轴轴承失效分析测评9.检验感应器的性能维修报价发给顾客安装：1.全部零部件务必展开除污和防腐蚀2.安装的零部件必需的情况下要再做打磨3.电机定子务必清洁干净。