

# 罗兰主轴维修十种故障处理

产品名称	罗兰主轴维修十种故障处理
公司名称	昆山泊思奥机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市花桥镇花安路171号1号楼517室（注册地址）
联系电话	15250232951 15250232951

## 产品详情

罗兰主轴维修十种故障处理 提供SycoTec全系列电主轴、及进口高速电主轴的快速精修服务！高速主轴维修流程当您的主轴抵达我们的公司后，会安排熟练的维修工程师来接手，我们的工程师会在每个拆解单元进行记录，并且用专业的测试设备对拆解下来的零部件进行精度测量，如遇精度测试不合格，我们会在维修表格上记录更换零配件等的相关记录。 刀具无法夹紧。通过调整碟形弹簧行程长度加以排除。（2）弹簧夹头损坏，使主轴夹紧装置无法夹紧刀具。通过更换新弹簧夹头加以排除。（3）碟形弹簧失效，使主轴抓刀、夹紧装置无法运动到达正确，刀具无法夹紧。通过更换新碟形弹簧加以排除。（4）刀柄上拉钉过长，顶撞到主轴抓刀、夹紧装置，使其无法运动到达正确。功率有3kw，3.5kw，5.5kw，7.5kw，11kw自动换刀主轴，转速1500转，频率仅需大于100hz，即可轻松加工常规铁铝件制品，大扭矩主轴，又有常规雕刻机主轴接线简单的特点，所以相比市面已经有的IOS，系列更有优势马扎克、小巨人、美格、伊瓦格、哈斯、克林伯格、牧野、EWG、DMG、MAZAK、激光切割设备、激光焊接设备、金烽机床、沈阳机床北京精雕、数铣、数车、加工中心、精密磨床等.维修系统：发那科FNAUC三菱西门子海德汉NUM发格宝元新代广数KND系统等维修各品牌伺服器。造成主轴电动机转矩无法传动，切削时主轴转矩不足，产生报警，数控机床自动停机。通过更换新的主轴传动带加以排除。（4）主轴传动机构中的离合器、联轴器连接、调整过松或磨损，造成主轴电动机转矩传动误差过大，切削时主轴振动强烈。产生报警，数控机床自动停机。通过调整、更换离合器或联轴器加以排除。