

西门子MM430变频器6SE6430-2UD42-0GB0

产品名称	西门子MM430变频器6SE6430-2UD42-0GB0
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:变频器 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

产品详情

西门子MM430变频器6SE6430-2UD42-0GB0 西门子MM430变频器6SE6430-2UD42-0GB0
西门子MM430变频器6SE6430-2UD42-0GB0西门子MM430变频器6SE6430-2UD42-0GB0

上海浔之漫智控技术公司在经营活动中精益求精，具备如下业务优势：

SIEMENS可编程控制器

长期**销售西门子PLC,200，300，400，1200，西门子PLC附件，西门子电机，西门子人机界面，

西门子变频器，西门子数控伺服，西门子总线电缆**供应，欢迎来电系列产品，折扣低，货

期准时，并且备有大量库存.长期有效欢迎您前来询价.100分的服务.100分的.100分的售后.100分的发货速度您的选择您的支持是我的动力！——致我亲爱的客户!

价格波动，请来电要买就买西门子。保你用上一辈子

1、PLC主要按输入输出点数来区分高低，点数越高，性能越高

2、西门子PLC分为 LOGO!的PLC，100点左右)，S7-200CN（西门子国产小型，我们有优势200点左右），S7-200(西门子进口小型，和200CN通用),S7-300（中型PLC 200点以上到3000点）S7-400（大型3000点到5000点），ET200(分布式，高防护等级 200点到2000点)3、常用的是S7-200CN和S7-300

4、S7-200CN 主要记

CPU单元可扩展IO模块，通信模块功能模块电池卡存储卡客户主要用CPU单元和可扩展IO模块，

S7-300是模块化PLC，记电源模块，CPU模块，存储卡模块，IO模块，导轨，通信模块，功能模块等

客户用S7-300，电源模块，CPU模块，存储卡模块，IO模块，导轨这些都是必要的，当然和客户也许只和你订S7-300中的一个模块（以前的一个模块坏了，订一个新），在电话中你可以问下，其它模块要不要，并说我们S7-300价格可以，以后他订整个S7-300他也许会找你的。

基于SIEMENS S7-400PLC的高炉控制 整个控制由高炉上料及炉顶装料炉*压力、高炉热风炉、高炉本体控制、高炉水冲渣、高炉矿槽控制、出铁场及除尘、喷煤分配器、高炉煤气清洗、制粉、煤粉喷吹、高炉水处理组成。整个高炉控制一共部署了14台Siemens公司的冗余的S7-400 PLC，21台基于Windows 2000操作的Citect工作站，一套Citect公司提供的中间件产品Plant2Business2.0和一套大型关系型数据库Oracle。网络采用15台Siemens公司的O交换机构成一个环形的冗余网络。

天津钢铁有限公司高炉控制的网络结构图如下所示: 构成信息：操作：Windows 2000 Server中文版 + Windows 2000 Professional中文版 Citect版本：CitectSCADA5.42 Citect I/O数量：6台

Citect工作站数量：21台 Siemens S7-400 PLC控制站：14套 O光纤网络交换机：15台 网络速度：10/100M 操作人员在Citect工作站发出设备运转指令，PLC控制接收到运转指令后，实现PLC联动运转。

PLC编程指令——符合检查指令（COIN）此指令用来检查参考值与比较值是否一致，可用于检查刀库、转台等体是否到达目标位置等。功能指令格式如图1所示。图1 COIN指令格式 控制条件说明：

1) 数据位数 BYT = 0，处理数据为两位BCD码；BYT = 1，处理数据为4位BCD码。 2) 参考值格式 DAT = 0，参考值用常数；DAT = 1，存放参考值的数据地址。

注；也有另一种格式把DAT条件放到指令方格后的参数1中，则条件少一行，而参数多一格。

3) 执行命令 ACT = 0，不执行；ACT = 1，执行COIN指令。 4) 比较结果

R1=0，参考值 比较值；R1 = 1，参考值 = 比较值 S7-300是模块化小型PLC，能中等性能要求的应用。各种单独的模块之间可进行广泛组合构成不同要求的。与S7-200 PLC比较，S7-300 PLC采用模块化结构，具备高速（0.6~0.1 μs）的指令运算速度；用浮点数运算比较有效地实现了*为复杂的算术运算；一个带用户接口的工具方便用户给所有模块进行参数赋值；方便的人机界面服务已经集成在S7-300操作内，人机对话的编程要求大大。SIMATIC人机界面（HMI）从S7-300中**数据，S7-300按用户的刷新速度传送这些数据。S7-300操作自动地处理数据的传送；CPU的智能化的诊断连续监控的功能是否正常、记录错误和特殊事件（例如：*时，模块更换，等等）；多级口令保护可以使用户高度、有效地保护其技术机密，防止未经允许的和修改；S7-300 PLC设有操作选择开关，操作选择开关像钥匙一样可以，当钥匙时，就不能改变操作，这样就防止或改写用户程序。具备强大的通信功能，S7-300 PLC可通过编程Step 7的用户界面提供通信组态功能，这使得组态非常容易、简单。S7-300 PLC具有多种不同的通信接口，并通过多种通信处理器来连接AS-I总线接口和工业以太网总线；串行通信处理器用来连接点到点的通信；多点接口（MPI）集成在CPU中，用于同时连接编程器、PC机、人机界面及其他SIMATIC S7/M7/C7等自动化控制。

如客户不知道型号，*确定用哪个系列的PLC，如如客户没有确定用哪个系列，就问客户大概用多少点（如200点以内**200CN，200点以上**S7-300）。确定哪个系列后再确定型号，如是S7-200CN系列，要确定客户是订购CPU还是IO模块，如是CPU，*确定是多少点数的CPU（看样本），再确定为继电器输出（CPU可接220V交流电）还是晶体管输出（CPU只能接24V直流电），如是IO模块，也是确定多少点数，也分为继电器输出和晶体管输出，问清客户CPU是什么类型，IO模块也选什么类型

CPU 312，用于小型工厂

CPU 314，用于对程序量和指令处理速率有额外要求的工厂

CPU 315-2 DP，用于具有中/大规模的程序量以及使用PROFIBUS DP进行分布式组态的工厂

CPU 315-2 PN/DP，用于具有中/大规模的程序量以及使用PROFIBUS DP和PROFINET IO进行分布式组态的工厂，在PROFINet上实现基于组件的自动化中实现分布式智能

CPU 317-2 DP，用于具有大容量程序量以及使用PROFIBUS DP进行分布式组态的工厂

CPU 317-2 PN/DP，用于具有大容量程序量以及使用PROFIBUS DP和PROFINET IO进行分布式组态的工厂，在PROFINet上实现基于组件的自动化中实现分布式智能

CPU 319-3 PN/DP，用于具有*大容量程序量何组网能力以及使用PROFIBUS DP和PROFINET IO进行分布式组态的工厂，在PROFINet上实现基于组件的自动化中实现分布式智能

下列紧凑型CPU 可以提供：

CPU 312C，具有集成数字量 I/O 以及集成计数器功能的紧凑型 CPU

CPU 313C，具有集成数字量和模拟量 I/O 的紧凑型 CPU

CPU 313C-2 PtP，具有集成数字量 I/O、2个串口和集成计数器功能的紧凑型 CPU

CPU 313C-2 DP，具有集成数字量 I/O、PROFIBUS DP 接口和集成计数器功能的紧凑型 CPU

CPU 314C-2 PtP，具有集成数字量和模拟量 I/O、2个串口和集成计数、定位功能的紧凑型 CPU

CPU 314C-2 DP，具有集成数字量和模拟量 I/O、PROFIBUS DP 接口和集成计数、定位功能的紧凑型 CPU

下列技术型CPU 可以提供：

CPU 315T-2 DP，用于使用 PROFIBUS DP进行分布式组态、对程序量有中/高要求、同时需要对8个轴进行常规运动控制的工厂。

CPU 317T-2 DP，用于使用 PROFIBUS DP进行分布式组态、对程序量有高要求、又必须同时能够处理运动控制任务的工厂

下列故障安全型CPU 可以提供：

CPU 315F-2 DP，用于采用 PROFIBUS DP 进行分布式组态、对程序量有中/高要求的故障安全型工厂

CPU 315F-2 PN/DP，用于具有中/大规模的程序量以及使用PROFIBUS DP和PROFINET IO进行分布式组态的工厂，在PROFINet上实现基于组件的自动化中实现分布式智能

CPU 317F-2 DP，用于具有大容量程序量以及使用PROFIBUS DP进行分布式组态的故障安全工厂

CPU 317F-2 PN/DP，用于具有大容量程序量以及使用PROFIBUS DP和PROFINET IO进行分布式组态的工厂，在PROFINet上实现基于组件的自动化中实现分布式智能

CPU 319F-3 PN/DP，用于具有大容量程序量以及使用PROFIBUS DP和PROFINET IO进行分布式组态的故障安全型

继电器的结构和工作原理及其在电机控制中的应用举例
一、继电器的结构和工作原理 图1-2a是继电器结构示意图，它主要由电磁线圈、铁心、触点和复位弹簧组成。继电器有两种不同的触点，在线圈断电时处于断开状态的触点称为常开触点(如图1-2中的触3，4)，处于闭合状态的触点称为常闭触点(如图1-2中的触点1，2)。当线圈通电时，电磁铁产生磁力，吸引衔铁，使常闭触点断开，常开触点闭合。线圈电流消失后，复位弹簧使衔铁返回原来的位置，常开触点断开，常闭触点闭合。图1-2b是继电器的线圈、常开触点和常闭触点在电路图中的符号。一只继电器可能有若干对常开触点和常闭触点。在继电器电路图中，一般用相同的由字母、数字组成的文字符号(如KA2)来标注同一个继电器的线圈和触点。二、器在电机控制中的应用 图1—3是用交流器控制异步电动机的主电路、控制电路和有关的波形图。器的结构和工作原理与继电器的基本相同，区别仅在于继电器触点的额

定电流较小，而器是用来控制大电流负载的，例如它可以控制额定电流为几十安至几千安的异步电动机。按下起动按钮1，它的常开触点接通，电流经过1的常开触点和停止按钮2、作过载保护用的热继电器FR的常闭触点，流过交流器KM的线圈，器的衔铁被吸合，使主电路中的3对常开触点闭合，异步电动机M的三相电源被接通，电动机开始运行，控制电路中器KM的辅助常开触点同时接通。放开起动按钮后，1的常开触点断开，电流经KM的辅助常开触点和2、FR的常闭触点流过KM的线圈，电动机继续运行。KM的辅助常开触点实现的这种功能称为“自锁”或“自保持”，它使继电器电路具有类似于R-S触发器的记忆功能。在电动机运行时按停止按钮2，它的常闭触点断开，使KM的线圈失电，KM的主触点断开，异步电动机的三相电源被切断，电动机停止运行同时控制电路中KM的辅助常开触点断开。当停止按钮2被放开，其常闭触点闭合后，KM的线圈仍然失电，电动机继续保持停止运行状态。图1.3给出了有关的波形图，图中用高电平表示1状态(线圈通电、按钮被按下)，用低电平表示0状态(线圈断电、按钮被放开)。图1.3中的控制电路在继电器和PLC的梯形图中被大量使用，它被称为“起动-保持-停止”电路，或简称为“起保停”电路。

S7系列PLC基础指令表名称助记符目标元件说明

取指令 LD I、Q、M、T、C、V、S、L 常开接点逻辑运算起始 取反指令 LDN I、Q、M、T、C、V、S、L 常闭接点逻辑运算起始 线圈驱动指令 = Q、M、T、C、V、S、L 驱动线圈的输出 与指令 A I、Q、M、T、C、V、S、L 单个常开接点的串联 与非指令 AN I、Q、M、T、C、V、S、L 单个常闭接点的串联 或指令 O I、Q、M、T、C、V、S、L 单个常开接点的并联 或非指令 ON I、Q、M、T、C、V、S、L 单个常闭接点的并联 置位指令 S I、Q、M、T、C、V、S、L 使保持 复位指令 R I、Q、M、T、C、V、S、L 使保持复位 正跳变 ED I、Q、M、T、C、V、S、L 输入上升沿产生脉冲输出 负跳变 EU I、Q、M、T、C、V、S、L 输入下降沿产生脉冲输出 空操作指令 NOP 无使步序作空操作 一、触点 LD、A、O、LDN、AN、ON、LD，取指令。表示一个与输入母线相连的常开接点指令，即常开接点逻辑运算起始。LDN，取反指令。表示一个与输入母线相连的常闭接点指令，即常闭接点逻辑运算起始。A，与指令。用于单个常开接点的串联。AN，与非指令。用于单个常闭接点的串联。O，或指令。用于单个常开接点的并联。ON，或非指令。用于单个常闭接点的并联。二、正、负跳变 ED、EU ED，在检测到一个正跳变（从OFF到ON）之后，让能流接通一个扫描周期。EU，在检测到一个负跳变（从ON到OFF）之后，让能流接通一个扫描周期。三、输出 =，在执行输出指令时，映像寄存器中的参数位被接通。四、置位与复位指令 S、R S，执行置位(置1)指令时，从bit或OUT的地址参数开始的N个点都被置位。R，执行复位(置0)指令时，从bit或OUT的地址参数开始的N个点都被复位。置位与复位的点数可以是1-255，当用复位指令时，如果bit或OUT的是T或C时，那么定时器或计数器被复位，同时当前值将被清零。五、空操作指令NOP NOP指令不影响程序的执行，执行数N（1-255）。